

Sinitech d.o.o. u stečaju, iz Brezja, Dr. Franje Tuđmana 14., OIB: 03813303179 ,  
zastupan po stečajnoj upraviteljici, Ani Šakić (u daljnjem tekstu najmodavac )

i

TP strojevi d.o.o. iz Siska, Braće Kavurić 12, OIB: 04296104796 ( u daljnjem tekstu  
najmoprimac )

danas su zaključili ovaj

## UGOVOR O NAJMU

### Članak 1.

Najmodavac daje, a najmoprimac prima u najam slijedeća teretna vozila:

- Peugeot Partner , broj šasije: VF3GJRHYK95187577, godina proizvodnje 2005.
- Citroen Berlingo, broj šasije: VF77J9HP0DJ569218, godina proizvodnje 2013
- Citroen Berlingo, broj šasije : VF77D9HXCBJ783186, godina proizvodnje 2011.

### Članak 2

Najmoprimac je dužan plaćati mjesečnu najamninu u iznosu od 1.500,00 kn ( jednu tisuću petstotina kuna ) na žiro račun najmodavca do svakog 10-og u tekućem mjesecu.

### Članak 3.

Stranke sklapaju ovaj ugovor na određeno vrijeme od 3 ( tri ) mjeseca s počtkom 12.07.2021. i istekom 12.10.2021. Otkazni rok je 30 dana. Otkaz se daje pismenim putem.

Stranke mogu produljiti najam vozila iz čl. 1 ovog ugovora, za razdoblje nakon isteka ovog ugovora samo na temelju novog ugovora ili aneksa ovog ugovora.

### Članak 4.

Stranke sporazumno utvrđuju da najmoprimac nije ovlašten navedena vozila dati u podnajam drugoj fizičkoj ili pravnoj osobi bez izričite pisane suglasnosti najmodavca.

**Članak 5.**

Za vrijeme korištenja vozila navedenih u čl. 1. ovog ugovora, najmoprimac je dužan čuvati ih i održavati.

Najmoprimca snosi troškove redovnog održavanja i popravaka kao i troškove otklanjanja štete na iznajmljenim vozilima.

**Članak 6.**

Troškovi tehničkog pregleda i registracije vozila kompenzirat će se iz dijela najamnine vozila u ugovorenom periodu.

**Članak 7.**

Najmodavac može otkazati ugovor o najmu ako najmoprimac ne plati najamninu 2 ( dva ) mjeseca uzastopno.

**Članak 8.**

Stranke sporazumno utvrđuju da će sve eventualne sporove iz ovog ugovora rješavati mirnim putem. U slučaju spora nadležan je Trgovački sud u Zagrebu.

**Članak 9.**

Ugovor je sastavljen u dva istovjetna primjerka od kojih svaka strana zadržava po jedan primjerak.

U Zagrebu 12.07.2021. godine

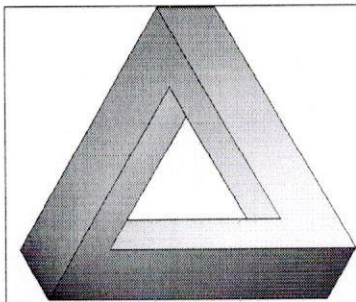
NAJMODAVAC:

SINITECH d.o.o.  
u stečaju  
Brezje, Dr. Franje Tuđmana 14  
OIB: 03813303179

-----  
Sinitech d.o.o. u stečaju

NAJMOPRIMAC:

**TP STROJEVI d.o.o.**  
Sisak, Ulica braće Kavurić 12  
-----  
TP strojevi d.o.o.



|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| <i>mr.sc. Ante Kraljević dipl.ing.stroj.</i>                   |                                      |
| <i>Stalni sudski vještak za područje prometa i strojarstva</i> |                                      |
| <i>Adresa:</i>   | <i>Tomaševa 14., 10 000 Zagreb</i>   |
| <i>Mob.:</i>   | <i>099 28 53 429</i>                 |
| <i>Tel./fax.:</i>  | <i>01 28 53 429</i>                  |
| <i>e-mail.:</i>  | <i>akralje@gmail.com</i>             |
| <i>Banka:</i>  | <i>Zagrebačka banka d.d., Zagreb</i> |
| <i>Br.žiro rn.:</i>  | <i>HR8423600001102248949</i>         |
| <i>OIB:</i>  | <i>94724722249</i>                   |

**Broj:** ST-VJE-VIK-006-2021

**Datum:** 10.07.2021.

**Naručitelj:** "Sinitech" d.o.o.  
Dr.Franje Tuđmana 14  
10 431 Sveta Nedjelja - Brezje

**OIB:** 03813303179



**Predmet:**

## **ELABORAT NALAZA I MIŠLJENJA PREGLEDANE OPREME**

### **1. Osnovni parametri**

Pregled strojeva izvršen je na lokaciji pogona u Sisku., firme Sinitech d.o.o.

### **2. Metodologija rada**

Prilikom izrade ovog elaborata korišteni su podaci dobiveni od naručitelja usluge. Isti je ujedno osigurao ulazne podatke u obliku: točnog naziva opreme, godine proizvodnje, tehničkih karakteristika, ulaznih računa za kupljenu opremu i omogućavanja vizualnog pregleda na lokaciji. Dio podataka osiguran je direktno na lokaciji. Kao dodatne informacije koje su korištene prilikom izrade ovog elaborata mogu se navesti podaci proizvođača opreme koji su dostupni na internetu i stručnoj literaturi te vlastiti podaci prikupljeni tokom rada na ovakvim i sličnim poslovima. Dio podataka dobiven je od servisera i instalatera ovakve oprema, dok je jedan dio dobiven od ovlaštenih firmi za provedbu ovakvih i sličnih projekata.

Zatečeni strojevi i oprema za vrijeme pregleda nisu bili u radu, a pregledana oprema ne odaje dojam povremenog korištenja već nasuprot djeluje kao oprema koja se ne koristi, te kao takva samo djelomično zadovoljava svoju funkciju u proizvodnim procesima kojima je namijenjena. Neovisno o dobivenoj sadašnjoj vrijednosti izvršen je stručni pregled opreme, te je prema stvarnom fizičkom stanju, tehničkoj ispravnosti i tehnološkom rješenju procijenjena sadašnja vrijednost. Primjenom metodologije rada, a poštujući pravila struke izvršena je procjena u kojoj je značajnu ulogu odigrao zakon tržišta, a imajući u vidu i zavisne troškove primijenjena je sljedeća formula:

$$NV \cdot K1 / K2 = SV.$$

Pri čemu je:

- NV – nabavna vrijednost osnovnog sredstva (proizvođačka cijena + zavisni troškovi)
- K1 – koeficijent starosti opreme
- K2 – koeficijent stanja opreme
- SV – sadašnja vrijednost (u pravilu se sadašnja vrijednost smatra i prometnom vrijednošću opreme)

Rok uporabne vrijednosti i tehničke uporabljivosti opreme se može znatno razlikovati od amortizacijske tj. računovodstvene vrijednosti.

### **3. Nalaz - procjena**

Dana 07.07.2021., na lokaciji pogona u Sisku, pregledao sam proizvodni pogon i u njemu pripadajuće strojeve te o istima pribavio potrebne relevantne podatke za izradu nalaza – procjene, nakon čega navodim daljnje podatke, a sve prema zatečenom stanju te na osnovu navedenog dajem ovaj nalaz i mišljenje.

Sve fotografije su autentične i snimljene su prilikom izvršenja uviđaja na navedenoj lokaciji. Izrada elaborata je provedena uz pomoć djelatnika preporučenoga od strane naručitelja elaborata sa predmetne lokacije. Ovim pregledom nije utvrđeno niti se tvrdi da su svi navedeni strojevi vlasništvo naručitelja ili korisnika pregledane opreme, već je ista pregledana po prijedlogu naručitelja i na njegov zahtjev.

Primjenom metodologije rada, a poštujući pravila struke izvršena je vizualna procjena ispravnosti pregledane opreme kao i pregled stanja u kojem se oprema sada nalazi. Oprema prilikom pregleda nije bila u funkciji te se moglo vidjeti da li je ista ispravna i da li se može koristiti u radu. U nastavku tj. opisu pojedinih strojeva stavljene su zabilješke o zatečenom prilikom pregleda kao i opis stanja u kojemu je stroj zatečen prilikom pregleda.

Strojevi više nisu pokriveni garancijom proizvođača. Natpisne pločice predstavljaju identifikaciju strojeva i opreme te se uz pomoć njih može doći do adekvatnih podataka o samim strojevima. Na pločicama se nalaze tehničke karakteristike, nazivi i oznake kao i godine proizvodnje. Svi osnovni podaci su stoga bili dostupni prilikom pregleda. Za vrijeme pregleda nisu bili u radu i nisu se koristili, štoviše bili su deinstalirani. Strojevi se sada nalaze u zatvorenom i adekvatnom prostoru (na strojeve ne mogu utjecati vanjski utjecaji vlaga, kiša i sl.).

1. Tablica sa popisom strojnog parka:

| Red. br. | Opis strojeva  | God. | Ulazna vrijednost strojeva | Sadašnja tržišna vrijednost |
|----------|--|------|----------------------------|-----------------------------|
| 1        | CNC jedinice za vertikalno tokarenje karusel Stanko 1541 | 1985 | 215.106,50                 | 100.382,98                  |
| 2        | Stroj za orbitalno zavarivanje Lorch TPro 250 DC         | 2017 | 234.329,00                 | 101.542,63                  |
| 3        | Savijačica limova Davi MCA 3030                          | 2017 | 709.376,13                 | 236.458,65                  |

#### 4. Foto prilog sa osvrtima na pozicije

Sve fotografije su autentične i snimljene su prilikom izvršenja uviđaja na navedenoj lokaciji. Izrada elaborata je provedena uz pomoć djelatnika preporučenoga od strane naručitelja elaborata, sa predmetne lokacije.

Slika 1.: CNC jedinice za vertikalno tokarenje karusel Stanko, model 1541



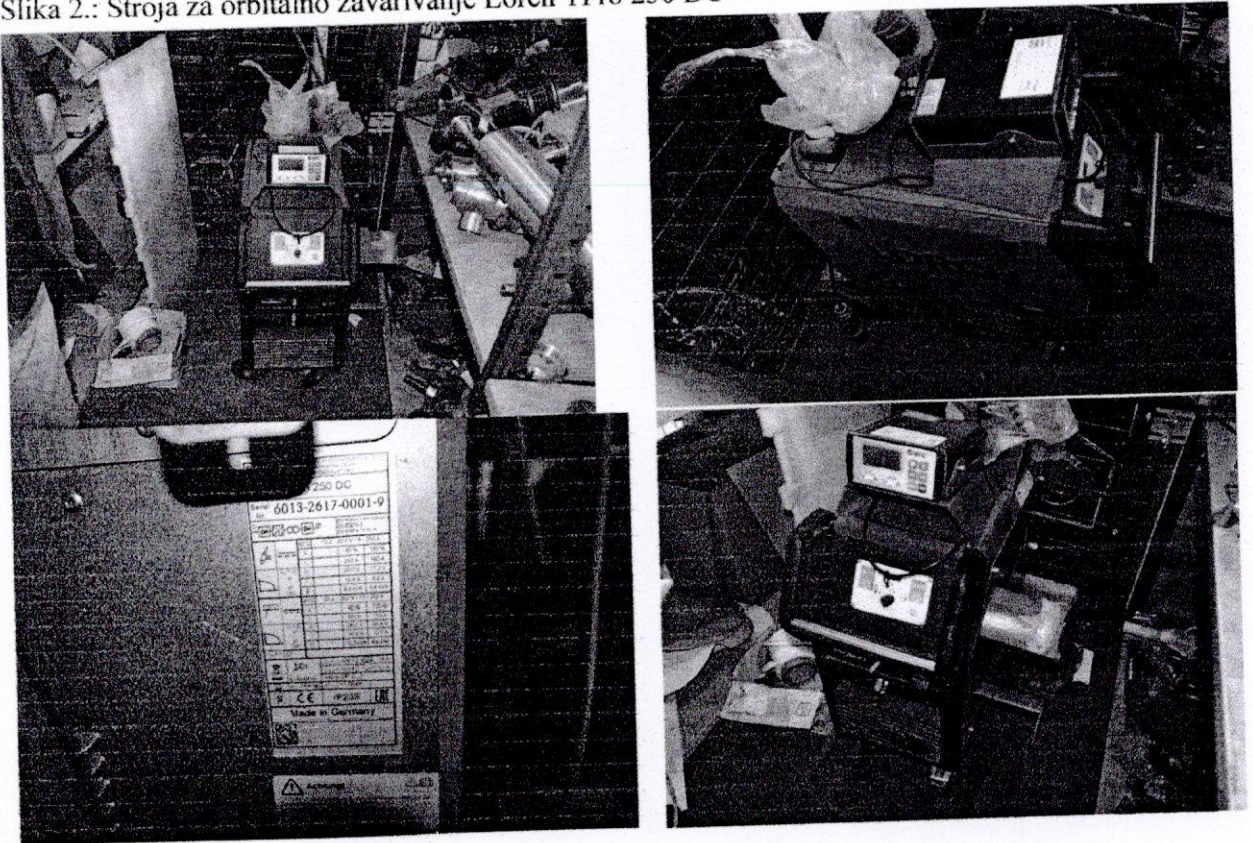
**Kratki opis zatečenog stanja stroja:**

CNC jedinica za vertikalno tokarenje – karuselu Stanko (proizvođača Stankoimport) iz Rusije, model 1541 tvorničkog br. 1435. Tehničke karakteristike stroja su: max diameter obrade 1.600mm, max visina obrade 1.000mm i plan ploča 1.400mm. Dimenzije stroja su 3,38x3,24x4,14m, stroj je težak 18T. Radni sati stroja zbog nemogućnosti puštanja u rad nisu očitani. Na stroju je obavljen vizualni pregled prilikom čega je izrađen i foto prilog koji se nalazi kao dopuna ovog elaborata. Godina proizvodnje jedinice je procijenjena na 1985, ali prema dokumentaciji koja je dostupna kroz stručnu literaturu. Po navodima korisnika opreme stroj je bio prethodno obnovljen 2000 g., ali o istome nema nikakve popratne dokumentacije niti zapisa. Stroj na predmetnoj lokaciji nikada nije puštan u rad niti je instaliran pa je upitna i njegova funkcionalnost.

Unatoč navedenom primjetno je kako nedostaje vitalni dio stroja te se može pretpostaviti da bez navedenih komponenti ovaj stroj nije niti moguće pustiti u rad. Umanjenje vrijednosti predstavlja godina proizvodnje kao i zastarijelost modela, dok mu je prednost veličina obrade kao i masivnost izvedbe (novi strojevi se rade u znatno manjim masama što se negativno odražava na njihovu trajnost i kvalitetu krajnje obrade). Starije izvedbe strojeva su iskoristive u proizvodnji, ali samo i uz pretpostavku da su iste ispravne jer kvarovi i neispravnost se vrlo teško otklanjaju i znaju svojim vrijednostima značajno premašiti vrijednost ovakve opreme. Naime u Hrvatskoj ne postoji zastupnik za navedene strojeve pa su servisi otežani i predstavljaju značajno veliku stavku. U slučaju izmještanja izvan pogona i daljnje preprodaje ovog stroja treba pripaziti na visoke troškove demontaže i izmještanja jer isti mogu u ovim okolnostima biti gotovo u visini vrijednosti samog stroja. Kako stroj nije kompletan i ne sadrži sve potrebne komponente upitna je i njegova daljnja iskoristivost, ali ukoliko se isti ne može sanirati tada vrijednost samog stroja može poprimiti vrijednost otpadnog čelika, a zbrinjavanje velikih količina ulja koje se nalaze u istome mogu predstavljati i dodatni problem zbog ekologije i zbrinjavanja takvih tekućina.

Zbog nesigurnosti i velikog broja nepoznanica vezanih uz ovaj stroj vrijednost istoga je značajno umanjena i u reciprocitetu je sa prodajnim vrijednostima na licitacijama gdje vlada princip viđeno-kupljeno, ali se ne garantira za ispravnost ovakvog tipa strojeva.

Slika 2.: Stroja za orbitalno zavarivanje Lorch TPro 250 DC



**Kratki opis zatečenog stanja stroja:**

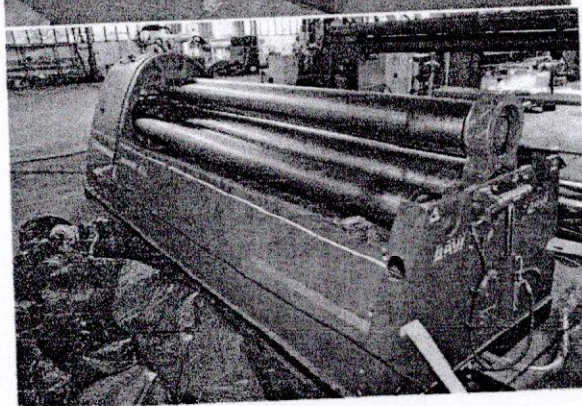
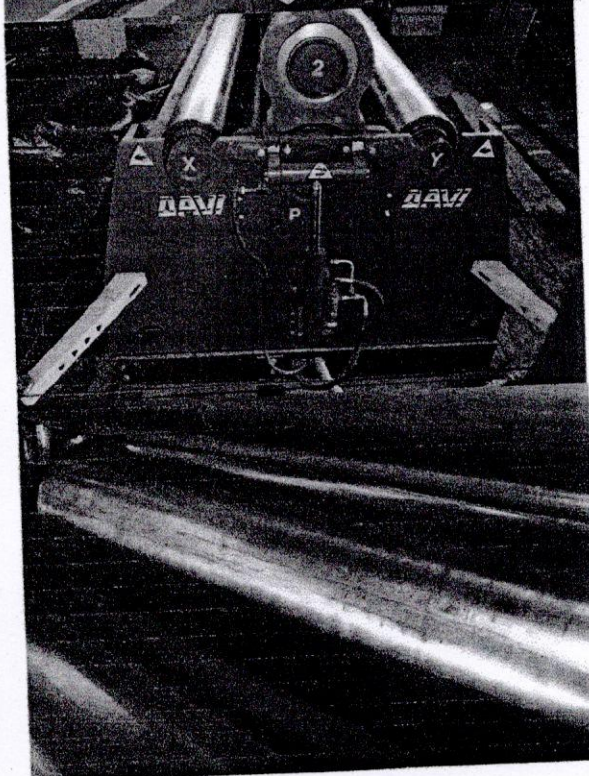
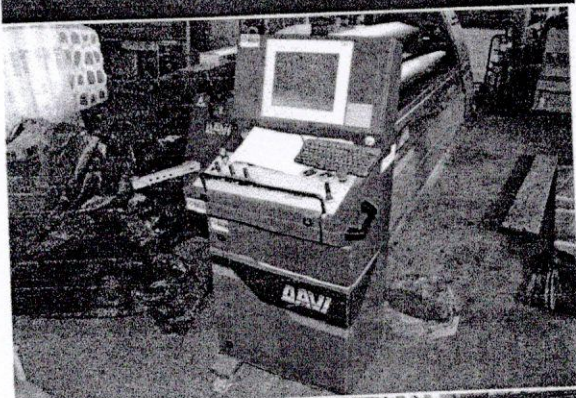
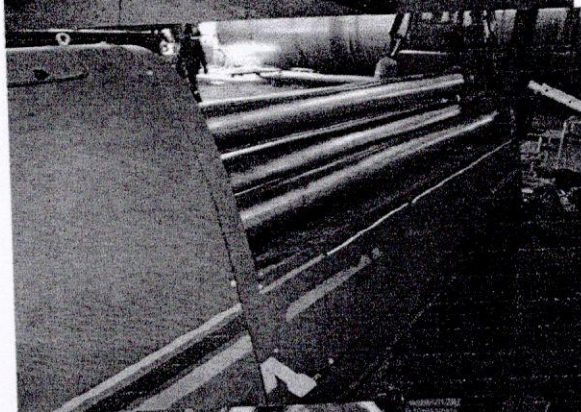
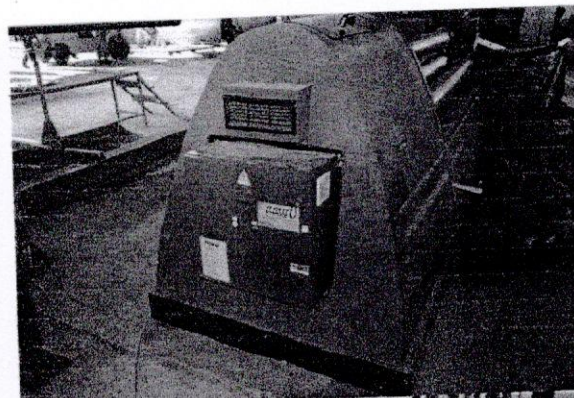
Stroj za orbitalno zavarivanje Lorch TPro 250 DC, serijski broj 256, proizvođača Orbital Service GmbH iz Njemačke, godina proizvodnje 2017. Broj radnih sati nije se mogao očitati jer je stroj bio izvan funkcije. Stroj se serijski sastoji iz više komponenti: kontroler orbitalnog zavarivanja OWC Plus, daljinska kontrola RC Plus, 8m, daljinska kontrola Wireless-Touch One, Inverter T-Pro Basic Plus 250 DC, mrežni kabel, Inverter-Kontroler 80 cm, plinsko crijevo za OWC Plus, plinsko crijevo, Inverter-Kontroler 80 cm, kabel Mase 5 m, 16mm<sup>2</sup>, balanser 14-18 kg, TRN TTS 90, potezna šipka za veće promjere od 19,08 mm, TIG gorionik 8,5m vodom hlađen, transportna kutija za OWH 76/OWH 114, transportna kutija za TTS 90, otvorena glava za zavarivanje OWH-114 i transportna kolica. Na stroju se nalazi adekvatna natpisna pločica koja daje uvid u tehničke karakteristike opreme te se mogu potvrditi navodi proizvođača.

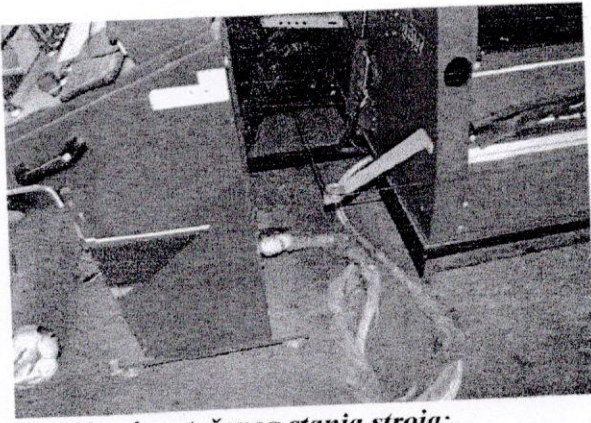
Za vrijeme pregleda ovaj stroj je bio izvan funkcije pa se ne može potvrditi da li je isti ispravan. Lorch je renomirani proizvođač ove vrste opreme te je isti na cijeni, a sukladno tome ima i servisnu mrežu u R. Hrvatskoj. Za ovaj stroj se mogu nabaviti svi potrebni elementi i dijelovi kao i osigurati adekvatan servis. Na stroju nema potrebnih naljepnica o ispravnosti i obavljenom servisu. Ova oprema ima svoju vrijednost na tržištu rabljene opreme i lako se može prodati ukoliko je stroj ispravan i posjeduje sve komponente koje su mu nužne za rad, ali ukoliko je neispravan ili mu nedostaju neki od dijelova, cijena mu može značajno odstupati od tržišne. Naime popravci su vrlo skupi kao i komponente koje eventualno nedostaju. Korisnik je prilikom pregleda opreme ukazao na određene nedostatke opreme te je iste adekvatno obrazložio i potkripio dokazima (izvještajima kontrole kvalitete):

1. Uslijed intenzivnog korištenja, oštećena je glava za orbitalno zavarivanje (navedeni kvar se ne može popraviti, ali se može kvar otkloniti kupnjom nove opreme kod ovlaštenog zastupnika)

2. Zavarivači na rendgenskom snimanju nisu dobri te isti ne zadovoljava propozicije određene za opremu pod tlakom. Izvor je oštećen i ne daje dovoljno jaku struju. Aparat je vizualno upotrebljiv, ali ne zadovoljava tražene karakteristike rada (ovaj kvar zahtijeva reparaturu u ovlaštenom servisu i može se otkloniti)
3. Jedinica za upravljanje bluetoothom ne radi (potreban servis u ovlaštenoj ustanovi što vrijedi kao i za prethodne stavke, ali isto je ostvarivo)

Slika 3.: Savijačica limova Davi MCA 3030





**Kratki opis zatečenog stanja stroja:**

Savijačica limova Davi MCA 3030, proizvođača Promau s.r.l. iz Italije, serijski br. 21740128, godina proizvodnje 2017. Savijačica ima 4 valjka, radna širina 3.000mm, max debljina lima za savijanje 15mm, snaga glavnog motora je 15HP, stroj osim osnovne opreme posjeduje i dodatni valjak za različite debljine savijanja kao i CNC upravljačku jedinicu. Svi navedeni podaci mogu se očitati i sa natpisne pločice koja se nalazi na stroju. O navedenom vizualnom pregledu izrađen je foto prilog koji je priložen kao dokument o stanju opreme.

Uređaj je poznatog proizvođača, ali za vrijeme pregleda nije bio u funkciji. Stroj se inače koristio privremeno i po potrebi. Stroj danas nema naljepnicu o sigurnom radu, sa atestom, koja bi bila inače vidljiva na stroju (stroj se tretira kao stroj sa visokim rizikom rada jer je riječ o rotacionim strojevima koji su opasni za rukovanje pa njihova neispravnost predstavlja veliki problem i moraju biti atestirani). Uređaj je samo naizgled vizualno dobrog izgleda jer prema navodima korisnika primjetni su i sljedeći nedostaci:

1. Valjci su oštećeni te se na njima mogu savijati samo limovi od običnog čelika. Korisnik je inače ove valjke prvenstveno koristo isključivo za savijanje inox limova (90%) jer se radi o proizvodnji proizvoda koji se koriste u prehrambenoj i farmaceutskoj industriji, gdje su vrlo visoki zahtjevi o čistoći lima (npr. HACAP standardi o čistoći materijala). Sada kada se savijaju inox limovi, oštećenja na valjcima uzrokuju vidljive ogrebotine pa nastaju duboka oštećenja, ista se ne mogu prebrusiti pa se javljaju teške posljedice na inox limu gdje se pojavljuje hrđa koja tu nikako ne smije biti. Zaštita i tvdoća površine valjaka se postiže postupkom cementiranja, a taj sloj je trajno u ovom slučaju oštećen i to se ne može jednostavno popraviti. Stoga je potrebno nabaviti nove valjke, ukoliko se želi nastaviti sa dosadašnjim radom sa inoxom, to predstavlja velik trošak za korisnika stroja (cca. 35.000-40.000€).
2. Nakon potresa na području gdje se nalazio stroj, a zbog česih isklapanja i uklapanja struje dolazi do povremenog zakazivanja automatike stroja. Greška se manifestira kao gužvanje lima koji je u zahvatu stroja. Osim što ovo stvara oštećenja limova koji se nakon toga ne mogu popraviti već se isti bacaju stvarajući pritom otpad i direktnu štetu korisniku, tako i deformirani limovi mogu ozljediti operatera ili ljude u neposrednoj blizini stroja. Potrebno je stoga promijeniti upravljačku kutiju i kupiti novi softwar, koji je moguće oštećen uslijed nastalog stanja.

## 5. Procjena i rezultati procjene

Slijedom svih navedenih činjenica smatram da je sva pregledana oprema, u skladu sa pretpostavljenim godinama proizvodnje, u relativno dosta lošem stanju. Kako se radi o različitim proizvođačima i različitom stupnju očuvanosti komentari su dani pojedinačno za svaki pojedini stroj, a ispod foto priloga.

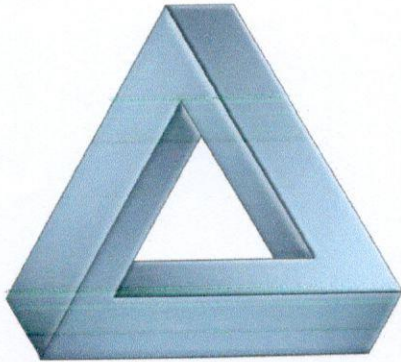
Najveću vrijednost predstavljaju valjci za savijanje limova, ali oštećenja i napotpunost opreme predstavljaju veliki problem za nastavak rada na navedenoj opremi. Potrebna su značajna sredstva za ponovno puštanje u rad. Problem predstavlja i njezina eventualna daljnja prodaja jer se kupci za nabavku takve opreme dosta teško odlučuju osim kada je ista ispod, čak i onako niske prodajne vrijednosti ili ukoliko im se sličan ili identičan stroj pokvari pa isti zamijene identičnim kroz daljnje korištenje ili kao donor za rezervne dijelove. Prodaja ove opreme je otrežana jer za prodati ovu opremu je potrebno dosta vremena, a dodatni problem može predstavljati i demontaža koja kod nekih strojeva može svojom vrijednošću čak i premašiti vrijednost rabljenog stroja.

Ova procjena se zasniva na vizualnom pregledu bez probnog rada, detaljnog uvida u karakteristike strojeva kroz servis ili potvrdu o ispravnosti opreme što bi značajno realnije definiralo vrijednosti pregledane opreme. Cijene dane u tablici predstavljaju prosječne vrijednosti ovakve opreme u zatečenom stanju po principu viđeno – kupljeno. Za detaljniju analizu vrijednosti opreme potrebno je pustiti strojeve u rad, nadopuniti opremu koja nedostaje i otkloniti kvarove koji su nastali na navedenoj opremi.

U slučaju eventualne daljnje prodaje moguće je odobravanje dodatnog rabata na prodajne vrijednosti ukoliko je kupac opreme zainteresiran za kupnju navedenog strojnog parka jer će se time značajno uštediti na vrijednosti koje će se uložiti u servise, kupnju opreme koja nedostaje u otežani proces dugotrajne prodaje kao i u tako nastale troškove skladištenja. Ne treba zanemariti niti problem koji najčešće nastaje kod pojedinačne prodaje, a tiče se nepravovremene prodaje pri čemu se neka oprema proda odmah po početku prodaje dok jedan dio ostane neprodan što na kraju često rezultira i otpisivanjem te opreme i njezinim zbrinjavanjem kao staro željezo.

Izradio:  
Stalni sudski vještak





**mr.sc. Ante Kraljević dipl.ing.stroj.**  
**Stalni sudski vještak za područje prometa i strojarstva**

**"JELSTIMA PROJEKT" d.o.o.**  
**Adresa: Tomaševa 14.**  
**10 000 Zagreb**  
**Mob: 099 28 53 429**  
**Banka: Sberbank d.d. Zagreb**  
**Br.žiro rn.: HR6725030071100094434**  
**OIB: 94724722249**

**Broj: VJE-PASSAT**

**Datum: 10.07.2021.**

**Naručitelj: SINITECH**  
**Adresa: DR. FRANJE TUĐMANA 14**  
**10431 BREZJE**  
**OIB: 03813303179**



**Predmet: Procijena vrijednosti vozila**

Vašom Narudžbom povjerali ste mi procjenu vrijednosti vozila VW PASSAT 2.0 TDI HIGHLINE u ovom predmetu. Nakon što sam proučio navedeno vozilo i analizirao dobivene podatke, dajem sljedeću:

### **PROCIJENU VRIJEDNOSTI VOZILA**

#### **1. Podaci o vozilu**

| Registarska oznaka | Vrsta  | Marka i tip vozila         |          |                | Broj šasijske     |            | God.proiz.             |
|--------------------|--------|----------------------------|----------|----------------|-------------------|------------|------------------------|
| ZG-5592-EZ         | osobno | VW PASSAT 2.0 TDI HIGHLINE |          |                | WVWZZZ3CZCP045930 |            | 2012.                  |
| Datum prve reg.    | kW     | ccm                        | Nos.(kg) | Boja vozila    | Prijedeno km      | Broj vrata | Dimenzije pneumatika   |
| 09.01.2012.        | 125    | 1968                       | -        | CRNA S EFEKTOM | 344.547           | 4          | 235/45R17<br>235/45R17 |

Zagreb, 10.07.2021.

## 1.1. Oprema i stanje vozila

**OPREMA VOZILA:** start stop sustav, centralna brava s daljinskim upravljanjem, svjetla za maglu sprijeda i straga, ksenon svjetla s integriranim pokazivačima smjera, uređaj za pranje svjetala, LED bočni pokazivači smjera, zelena termoizolacijska stakla, vanjska ogledala elektr podesiva i grijana/u boji vozila, ručke vrata u boji vozila, podizači prozora elektr sprijeda i straga, zračni jastuci vozača i suvozača, bočni zračni jastuci, zračni jastuci za glavu, klima uređaj Climatic, radio CD Mp3/8 zvučnika, putno računalo Plus, električna parkirna kočnica s auto hold funkcijom, elektromehanički servo upravljač, središnji naslon za glavu straga, oprema platno, paket za pušače, analogni sat, automatsko uključivanje sva četiri pokazivača smjera pri punom kočenju, prednja sjedala podesive visine, jednodjelna stražnja klupa, naslon st klupe asimetrično djeljiv i preklopiv, središnji naslon za ruke sprijeda i straga, ručni mjenjač 6 brzina, ABS, ASR, EDS, ESP, TRC, naplatci 6.5 J x 16. VRSTA MOTORA: Diesel - Euro V.

**OPIS STANJA VOZILA:** vozilo je u ispodprosječnom stanju, vizualnim pregledom nisu uočeni prethodni popravci, vozilo nema servisnu dokumentaciju .

Oštećenja na vozilu: krov – oštećenje laka, poklopac motora – oštećenje laka, branik pr – oštećenje laka, vrata pr l – oštećenje laka, branik st – napuknuće/oštećenje laka, prilikom pregleda uz vozilo zatečen je 1 ključ.

## 2. Obračun troškova popravka na vozilu

Vozilo: VW PASSAT 2.0 TDI HIGHLINE, br. šasije: WVVZZZ3CZCP045930

DIJELOVI ZA ZAMJENU (izračun po Audatex-kn)

DIJELOVI ZA POPRAVAK

| Red.br. | Opis pozicija                  |
|---------|--------------------------------|
| 1       | Krov - lakiranje               |
| 2       | Poklopac motora - lakiranje    |
| 3       | Branik pr – lakiranje          |
| 4       | Vtrata pr l – lakiranje        |
| 5       | Branik st – popravak/lakiranje |

| <b>VRIJEDNOST RADOVA:</b>         | Broj radnih sati | Cijena radnog sata | Ukupan iznos    |           |
|-----------------------------------|------------------|--------------------|-----------------|-----------|
| AUTO-KAROSERIJSKIH/MEHANIČARSKIH: | 6,40             | 240,00 kn          | 1.536,00        | kn        |
| AUTO-LAKIRERSKIH:                 | 10,80            | 240,00 kn          | 2.592,00        | kn        |
| <b>UKUPNA VRIJEDNOST RADOVA:</b>  | <b>17,20</b>     | <b>240,00 kn</b>   | <b>4.128,00</b> | <b>kn</b> |

Zagreb, 10.07.2021.

| <b><u>OSTALI TROŠKOVI:</u></b>            |                 |           |
|---|-----------------|-----------|
| REZERVNI KLJUČ:                           | 1.497,02        | kn        |
| POTROŠNI MATERIJAL LIMARSKIH RADOVA (2%): | 18,64           | kn        |
| POTROŠNI MATERIJAL LAKIRERSKIH RADOVA:    | 3.549,67        | kn        |
| <b>UKUPNO :</b>                           | <b>5.065,33</b> | <b>kn</b> |

| <b><u>UKUPNI TROŠKOVI POPRAVKA:</u></b>     |                  |           |
|---|------------------|-----------|
| DIJELOVI ZA ZAMJENU :                       | 0                | kn        |
| VRIJEDNOST RADOVA :                         | 4.128,00         | kn        |
| OSTALI TROŠKOVI :                           | 5.065,33         | kn        |
| <b>TROŠKOVI POPRAVKA (bez PDV-a) :</b>      | <b>9.193,33</b>  | <b>kn</b> |
| + 25% PDV :                                 | 2.298,33         | kn        |
| <b>UKUPNI TROŠKOVI POPRAVKA (s PDV-om):</b> | <b>11.491,66</b> | <b>kn</b> |

Zagreb, 10.07.2021.

### 3. Kalkulacija tržišne vrijednosti vozila

#### *Osnovica za izračun vrijednosti vozila (s PDV-om):*

Novonabavna cijena vozila prema cjeniku zastupnika : 278.462,00 kn

#### *Amortizacija:*

|   |       |
|---|-------|
| - prema starosti (9 godina i 7 mjeseca)                               | 77,50 |
| - na odstupanje od predviđenog prosječnog broja prijeđenih kilometara | 10,00 |
| - na ponudu i potražnju   | 0,00  |
| - na redovitost izvršenih obaveznih servisnih intervala               | 0,63  |
| - na temelju prethodno nekvalitetnog izvršenog popravka               | 0,00  |
| - na posebne uvjete potražnje na tržištu HR-EU                        | 0,00  |

---

UKUPNO: 88,13 % 245.408,56 kn

VRIJEDNOST ISPRAVNOG VOZILA : 33.053,44 kn

Troškovi popravka sukladno Audatex aplikaciji: 11.491,66 kn

---

**UKUPNA VRIJEDNOST VOZILA IZNOSI: 21.561,78 kn**

*Ukupni iznos u € (1€ = 7,483218 kn): 2.881,35 €*

Zagreb, 10.07.2021

#### **4. Napomena**

Vrijednost iskazana u elaboratu uključuje PDV, a vrijednost dana u € izrađena je po srednjem tečaju Zagrebačke banke d.d. koji na dan izrade elaborata 10.07.2021. iznosi 1€ = 7,483218 kn.

#### ***Prometni vještak***

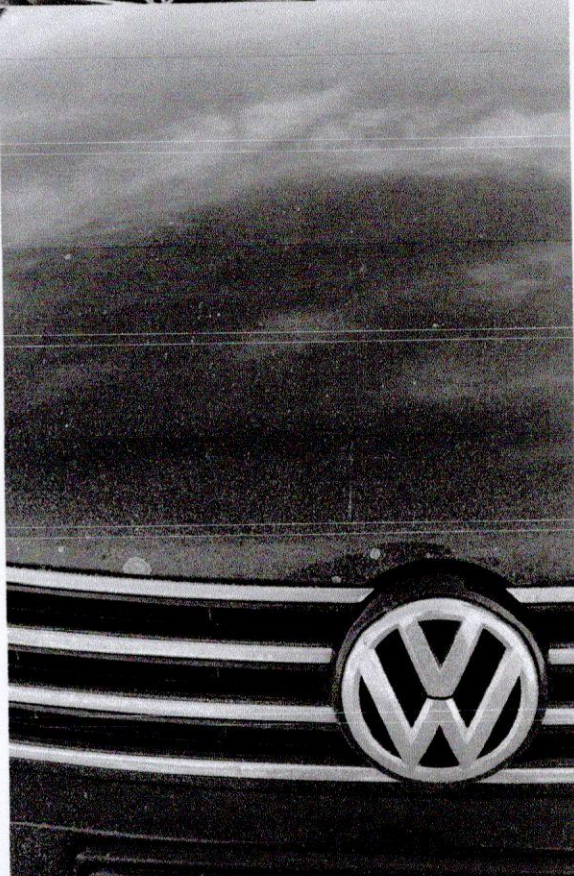
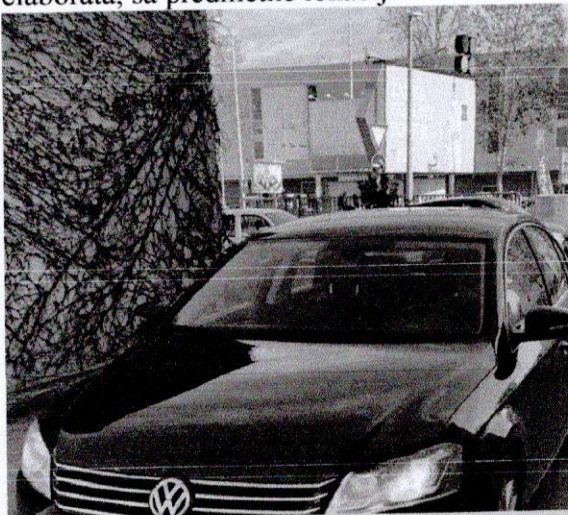


***mr.sc. Ante Kraljević dipl.ing.stroj.***

Zagreb, 10.07.2021.

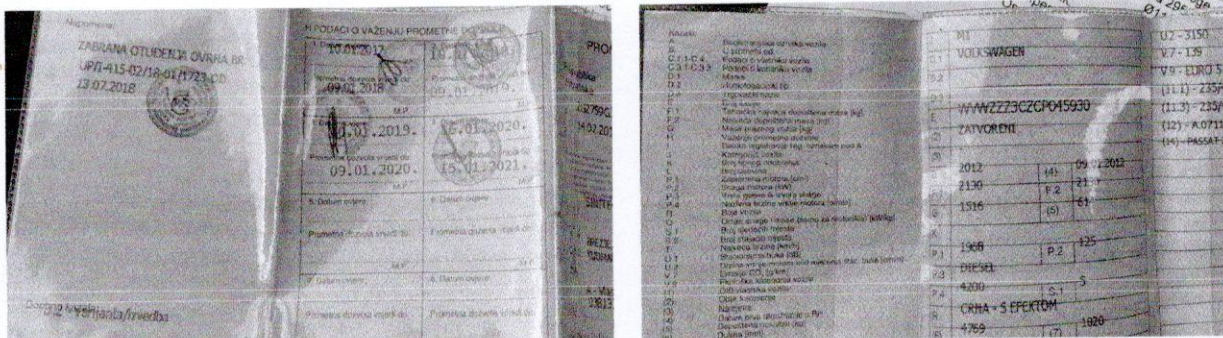
## 5. Prilog - Fotografije vozila

Sve fotografije su autentične i snimljene su prilikom izvršenja uvidaja na navedenoj lokaciji. Izrada elaborata je provedena uz pomoć djelatnika preporučenoga od strane naručitelja elaborata, sa predmetne lokacije.



Raster slika br.1.: Prikaz vozila zatečenog na lokaciji

Zagreb, 10.07.2021.



Raster slika br.2.: Dokumenti vozila – prometna dozvola

Zagreb, 10.07.2021.