

2023

# ELABORAT PROCJENE TRŽIŠNE VRIJEDNOSTI PROIZVODNOG POSTROJENJA ZA PROIZVODNJU PVC CIJEVI IZ PLASTIČNIH MASA



**Predmet  
procjene:**

Strojevi i oprema za proizvodnju cijevi iz plastičnih masa koji se nalaze u proizvodno skladišnom prostoru u Zaprešiću

**Naručitelj:**

Ivan Vlaić, stečajni upravitelj tvrtke ALPRO- ATT d.o.o. u stečaju

**Datum:**

14.06.2023. g.

**Ukupna vrijednost strojeva i opreme**

**378.375,35 €+PDV**  
2.850.869,07kn+pdv

**Vrijednost strojeva i opreme pod zalogom**

**155.362,77 €+PDV**  
1.170.580,79 kn+pdv



*Ivica Ljubičić, dipl. ing.*  
stalni sudski vještak za strojarstvo i promet  
21000 Split, Cesta mira 28,



Republika Hrvatska  
Županijski sud u Splitu  
Split, Gundulićeva 29a

URED PREDsjedNIKA SUDA  
Broj: 4 Su-584/2022-3  
Split, 16. prosinca 2022.

Sutkinja ovlaštena za obavljanje poslova sudske uprave Županijskog suda u Splitu (OIB: 11748694684) Tihana Pivac, odlučujući povodom zahtjeva Ivica Ljubičića (OIB: 59962307800) iz Splita, Cesta mira 28, za ponovno imenovanje stalnim sudskim vještakom za strojarstvo i promet, temeljem odredbe članka 126. stavak 4. Zakona o sudovima (Narodne novine br. 28/13, 33/15, 82/15, 82/16, 67/18, 126/19, 130/20, 21/22 i 60/22), te članka 12. Pravilnika o stalnim sudskim vještacima (Narodne novine br. 38/14, 123/15, 29/16 i 61/19, dalje: Pravilnik), donosi

### RJEŠENJE

I.Ivica Ljubičić, dipl.ing.stroj., iz Splita, Cesta mira 28, ponovno se imenuje stalnim sudskim vještakom za strojarstvo i promet, na vrijeme od 4 (četiri) godine.

II.Utvrđuje se da je Ivica Ljubičić promijenio prebivalište iz Podstrana, Podčeline 43 u Split, cesta mira 28.

### Obrazloženje

1.Temeljem odredbe članka 126. stavak 4. Zakona o sudovima, te članka 12. stavak 1. Pravilnika stalni sudski vještak, nakon proteka vremena za koje je imenovan za sudskog vještaka, može biti ponovno imenovan na vrijeme od četiri godine.

2.Podnositelj zahtjeva je u roku iz odredbe članka 12. stavak 2. Pravilnika podnio zahtjev za ponovno imenovanje, uz kojeg je dostavio dokaze iz članka 12. Pravilnika.

3.U provedenom postupku je utvrđeno da ne postoje zapreke za prijam u državnu službu, a pribavljeno je i uvjerenje Ministarstva pravosuđa i uprave RH, Odjel kaznene evidencije da vještak nije pravomoćno osuđen za kazneno djelo koje je zapreka za prijam u državnu službu, te da ima sklopljen ugovor o osiguranju od odgovornosti za obavljanje poslova stalnog sudskog vještaka.

4.Utvrđenje iz točke II. ovog rješenja doneseno je temeljem podataka iz Izvatka Ministarstva pravosuđa Republike Hrvatske, Uprava za kazneno prano, Odjel kaznene evidencije, Klasa: 740-02/22-03/149961 Ur.broj: 514-05-02-01-01/01-22-02 od 11.11.2022. prema kojem Ivica Ljubičić ima prebivalište u Splitu, Cesta mira 28.



5. Zbog navedenog, odlučeno je kao u izreci.

Dokument je elektronički potpisan:  
Tihana Pivac  
Vrijeme potpisivanja:  
16-12-2022  
13:54:37

DN:  
CN=HR  
O=ŽUPANIJSKI SUD U SPLITU  
Z=LABINAC 1 604 164 000 23 21 31 37 34 20 20204203054  
OU=Split  
S=Pivac  
C=Tihana  
CN=Tihana Pivac

SUTKINJA OVLAŠTENA ZA OBAVLJANJE  
POSLOVA SUDSKE UPRAVE  
Tihana Pivac



OM LIJEKU:

Protiv ovog rješenja dopuštena je žalba Ministarstvu pravosuđa i uprave u roku od 15 dana od dana dostave rješenja. Žalba se podnosi Županijskom sudu u Splitu u dva istovjetna primjerka.

Stranka se ima pravo odreći prava na žalbu od dana primitka prvostupanjskog rješenja do dana isteka roka za izjavljivanje žalbe.

- DNA: 1. vještaku  
2. Ministarstvo pravosuđa i uprave RH  
3. Općinskom sudu u Splitu  
4. Općinskom sudu u Makarskoj  
5. web stranice suda

Broj zapisa: **eb316-8dede**

Kontrolni broj: **045cd-f0c62-88137**

Ovaj dokument je u digitalnom obliku elektronički potpisan sljedećim certifikatom:  
CN=Tihana Pivac, O=ŽUPANIJSKI SUD U SPLITU, C=HR

Vjerodostojnost dokumenta možete provjeriti na sljedećoj web adresi:

<https://usluge.pravosudje.hr/provjera-vjerodostojnosti-dokumenta/>



unosom gore navedenog broja zapisa i kontrolnog broja dokumenta.

Provjeru možete napraviti i skeniranjem QR koda. Sustav će u oba slučaja prikazati izvornik ovog dokumenta.

Ukoliko je ovaj dokument identičan prikazanom izvorniku u digitalnom obliku, Županijski sud u Splitu potvrđuje vjerodostojnost dokumenta.



**Predmet:** Elaborat procjene tržišne vrijednosti strojeva i opreme za proizvodnju cijevi iz plastičnih masa tvrtke ALPRO-ATT d.o.o. u stečaju, Trogiriska cesta 4, Plano, Trogir a koji se nalaze u proizvodno skladišnom centru predmetne tvrtke u Zaprešiću na adresi Krapinska cesta 64, 10290 Zaprešić.

Dana 26.02.2023. g. dobio sam nalog na izradu elaborata tržišne vrijednosti strojeva i opreme za proizvodnju cijevi iz plastičnih masa u zatečenom stanju na dan pregleda istih a koji se nalaze instalirani u pogonu tvrtke ALPRO-ATT d.o.o. u stečaju, Trogiriska cesta 4, Plano, Trogir u proizvodno skladišnom centru predmetne tvrtke u Zaprešiću na adresi Krapinska cesta 64, temeljem čega sam izradio sljedeći:

## 1. NALAZ I MIŠLJENJE

Predmetni elaborat procjene vrijednosti temeljim na sljedećim činjenicama:

- dostavljenog popisa osnovnih sredstava (strojeva i opreme) opreme od strane naručitelja, stečajnog upravitelja tvrtke ALPRO-ATT d.o.o. u stečaju, g. Ivica Vlaića prilikom narudžbe izrade ovog elaborata, te ažuriranog popisa osnovnih sredstava (strojeva i opreme) opreme dostavljenog od strane stečajnog upravitelja,
- vizualnom pregledu predmetnih strojeva i opreme kao i utvrđivanju općeg stanja istih dana 04.03.2023.g. na lokaciji u proizvodno skladišnom pogonu tvrtke ALPRO-ATT d.o.o. u stečaju u Zaprešiću, kojom prilikom su snimljene fotografije koje se nalaze u prilogu ovog elaborata;
- stanju cijena, tehničkim parametrima odgovarajućih strojeva i opreme, te potrebe za ovakvim strojevima na domaćem i međunarodnom (europskom) tržištu, te analizi više internetskih stranica tvrtki koje se bave prodajom odgovarajuće opreme i strojeva za proizvodnju cijevi iz plastičnih masa

## 1. NALAZ

### 2.1 Uvod

Predmet ovog Tehničkog nalaza i mišljenja je identifikacija, utvrđivanje tehničkog stanja i procjena tržišne vrijednosti strojeva i opreme za proizvodnju cijevi iz plastičnih masa. Zadatak vještaka je identificirati, utvrditi tehničko stanje i procijeniti trenutnu tržišnu vrijednost predmetnih strojeva i opreme u viđenom stanju, imajući na umu funkcionalnost, ispravnost, godinu proizvodnje i preostali vijek trajanja iste.

Neposrednim pregledom navedene opreme došlo se do jasnog uvida o stanju postrojenja, instalacija i opreme, te o investicijskim ulaganjima u tehnološki postupak, i na osnovu navedenog došlo se do stvarne tehničke i tržišne vrijednosti navedenih strojeva i opreme na dan procjene.

Ovim elaboratom ne utvrđuje (ne provjerava) se pravo posjeda odnosno vlasništva nad predmetnim strojevima i opremom.

### 2.2 Tehnički opis i utvrđeno stanje

ALPRO-ATT d.o.o. privatna je tvrtka osnovana 1992. godine. Sjedište tvrtke je u Trogiru, gdje se nalazi uprava, proizvodni pogon i glavno sjedište. Pored sjedišta u Trogiru, tvrtka posjeduje



*Ivica Ljubičić, dipl. ing.*  
stalni sudski vještak za strojarstvo i promet  
21000 Split, Cesta mira 28,

proizvodno skladišni centar u Zaprešiću, poslovnice u Rijeci i Osijeku sa skladištima u Vukovaru i Jurdanima (Rijeka). U proizvodnju su uz PVC uvedeni i novi termoplastični materijali (PE i PP) čime se u tehnološkom smislu

ALPRO-ATT je u vrijeme svojih najboljih godina bio najveći proizvođač različitih vrsta cijevi i spojnih dijelova iz plastičnih masa u Republici Hrvatskoj. U proizvodnju su uz PVC implementirani novi termoplastični materijali (PE i PP) kojim se pratio korak sa standardima na svjetskoj razini.

U proizvodnom pogonu ALPRO-ATT-a u Zaprešiću proizvodile su se sljedeće cijevi:

- PEHD dvoslojne korugirane cijevi
- G-Pipe cijevi za odvodnju

### 2.3. Pregled predmetnih strojeva i opreme

Dana 04.03.2023.g. pregledana je predmetna oprema i strojevi instalirani u proizvodnom skladišnom pogonu tvrtke ALPRO-ATT d.o.o. u stečaju, Trogiriska cesta 4, Plano, Trogir u Zaprešiću na adresi Krapinska cesta 64.

Prilikom pregleda samog postrojenja proizvodno skladišni pogon nije bio u operativno funkcionalno proizvodnom stanju u kakvom je bio u trenutku proizvodnog procesa, nego su strojevi većim dijelom bili pomjereni i skladišteni. U trenutku pregleda strojevi i oprema nisu bili spojeni na električnu mrežu jer je tvrtka zbog dugova isključena iz sustava napajanja električnom energijom.

Sam proizvodni proces povremeno je prekidan od listopada 2019. g. Zbog poteškoća u poslovanju a trajno je prekinut je u listopadu 2021. g. i od tada strojevi i oprema nisu bili pokretani i stavljeni u funkciju.

Pregledom samog postrojenja vidljivo je da na nekim strojevima nedostaju frekventni pretvarači, da, dijelovi upravljačke elektronike, da nedostaje kablaska instalacija visokog napona. U rujnu 2022. g. Voditelj proizvodnje g. Miroslav Rukavina 28.09.2022 g. prijavio je policiji otuđenje alata (kalupa) za proizvodnju GIGAPIPE korigiranih cijevi velikoga promjera i to prema sljedećem popisu:

R.Br	Se. br	NAZIV	OPIS	NAPOMENA
1.	7500021 5	Modul block inserts mm ID200	Kalup za proizvodnju rebrastih cijevi dimenzije 200mm (lijevi/desni) komada 3x3	Kalup ima lijevi i desni blok. Sa svake strane dolaze 3 komada, ukupno 6, koji čine cijenu – krug
2.	7500221 -222	Modul block inserts mm ID250	Kalp za proizvodnju rebrastih cijevi dimenzije 250mm (lijevi/desni) komada 3x3	6 komada (3 lijeva, 3 desna)
3.	7500217	Modul block inserts mm ID400	Kalup za proizvodnju rebrastih cijevi dimenzije 400mm (lijevi/desni) komada 3x3	6 komada (3 lijeva, 3 desna)
4.	7500112 -159-160	Modul block inserts ID500mm	Kalup za proizvodnju rebrastih cijevi dimenzije 500mm (lijevi/desni) 18 komada	18 komada (9 lijevih, 9 desnih)

5.	7500161 -162	Modul block inserts ID600 mm	Kalup za proizvodnju rebrastih cijevi dimenzije 600mm (lijevi/desni) komada 18	18 komada (9 lijevih, 9 desnih)
6.	7500158 -163	Modul block inserts ID800mm	Kalup za proizvodnju rebrastih cijevi dimenzije 800mm (lijevi/desni) komada 18	
7.	7500227 -228	Modul block inserts ID1000 mm	Kalup za proizvodnju rebrastih cijevi dimenzije 1000 mm (lijevi/desni) sa kućištem (čelična ploča) oznake 45000081	18 komada (9 lijevih, 9 desnih)

Vrijednost ukradene robe prema navodima voditelja proizvodnje g. Miroslava Rukavine cijeni se na cca. 250.000 €.

Prestankom proizvodnje i gašenjem postrojenja u listopadu 2021.g. strojevi i oprema nisu očišćeni, podmazani i konzervirani te su za njihovo ponovno pokretanje potrebna značajna financijska i investicijska ulaganja u smislu nabavke novih upravljačkih modula i frekventnih pretvarača, kromiranja alatnih glava, servisiranja svih pokretnih dijelova te kromiranja svih dijelova koje je uhvatila korozija.

Za strojeve i opremu je dostavljen inventurni popis, no godine proizvodnje naveden u tim popisima kao niti nabavne vrijednosti za dio predmetne opreme ne odgovaraju činjeničnom odnosno tadašnjem tržišnom stanju budući da su većina predmetnih strojeva i opreme bili dobavljeni kao rabljeni pa se podacima iz te dokumentacije ne može u potpunosti vjerovati.

Naime, tehnološki gledano dio strojeva i opreme je star i više od 20 godina iako je na predmetnu lokaciju instaliran u periodu 2008. - 2015. godine.

Prilikom izrade elaborata vrijednosti uzeta je u obzir i činjenica da će se u okviru stečajnog postupka na javnoj dražbi nuditi svi strojevi, alati i oprema zajedno kao jedna cjelina.

Tijekom pregleda snimljene su fotografije koje se nalaze u prilogu ovog elaborata.



### 3. MIŠLJENJE

#### 3.1. Procjena vrijednosti strojeva i opreme po proizvodnim linijama

Procjenu tržišne vrijednosti pojedinih strojeva i opreme promatrati će se u okviru cjeline proizvodne linije sukladno proizvodnim procesima. Svi pojedini strojevi funkcionalni su i operativni u sklopu proizvodnog procesa koji čine niz zasebnih strojeva i opreme. Za godinu starosti pojedine proizvodne linije uzeti će se prosječna starost svih strojeva koji čine tu proizvodnu liniju. Alati i oprema koji pripadaju pojedinoj liniji promatrati će se kao sklop za funkcioniranje proizvodne linije i uključeni su vrijednost proizvodne linije.

#### 1. Linija 1 za proizvodnju PEHD dvoslojnih korugiranih cijevi

Naziv stroja/uređ.	Količina	God. pro.	Novo naba. cijena
Transporter granulata AS-70 READY	1	1999	3.042,01 €
Vacuum pumpa BUSCH LX 0430 B	1	1999	4.864,29 €
Extruder "Cincinnati" TIP Proton 60-30G-100-223-1100 UT	1	1999	77.290,90 €
Extruder "Cincinnati00 TIP Proton 75-30G-140-176-1100UT	1	1999	96.268,70 €
Alatna glava sa postoljem	1	1999	25.318,27 €
Regulacija ventilom	1	1999	7.164,17
ND 50 kalibratori	1	1999	27.721,32 €
ND 75	1	1999	27.600,19 €
ND 110	1	1999	27.810,92 €
ND 1160	1	1999	13.601,42 €
ID 150	1	1999	28.482,13 €
ID 200	1	1999	16.649,23 €
Dizne sa o prstenom	1	1999	3.884,13 €
Korugator Drossbach TIP HD250/38	1	1999	85.509,01 €
Baterijska stanica za odmicanje	1	1999	2131,52 €
Uređaj za uvlačenje žice u korugirane cijevi D250 Drossbach	1	1999	4.047,66 €
Kada za hlađenje Technomatic-tip VS 250.4CR	1	1999	45.234,66 €
Izvlakač "Primac", tip 71C/250	1	1999	36.488,84 €
Perforator "Valley gear&machine 250"	1	1999	90.308,92 €
Pila "Sica" Tip, TRK.D.SY. 32.250	1	1999	88.109,75 €
Vakum pumpa Busch, TIP 902601+spremnik podtlačni	1	1999	25.579,59 €
Prevrtač, Drossbach	1	1999	531,30 €
Motalica Mecasoft TIP ED 200	1	2003	88.363,00 €



Ivica Ljubičić, dipl. ing.  
 stalni sudski vještak za strojarstvo i promet  
 21000 Split, Cesta mira 28,







### Procjena vrijednosti metodom iskorištenosti

Orijentacijska novonabavna vrijednost (bez pdv-a)		826.001,93 €	
Zastarijelost tipa	0,00 %	0,00 €	
Osnovica za izračun vrijednosti stroja (bez pdv-a)		826.001,93 €	
<b>AMORTIZACIJA</b>			
<b>VREMENSKA AMORTIZACIJA</b>		<b>FUNKCIONALNA AMORTIZACIJA</b>	
Godina proizvodnje:	1999	Ostvareni radni sati:	--
Datum obračuna:	04.2023	Prosječno radni sati:	--
Starost stroja:	24. g.	Više/manje radni sati:	--
<b>Vremenska amortizacija ukupno:</b>	<b>80,00 %</b>	<b>Funkcionalna amortizac. ukupno:</b>	
<b>ISPRAVAK VRIJEDNOSTI</b>			
Opće stanje stroja:	5,00%	Investicijsko ulaganje:	5,00%
Način/uvjeti eksplo.:	0,00 %	Ponuda i potražnja:	3,00%
		Ispravač vrijednosti ukupno:	13,00%
<b>UKUPNA AMORTIZACIJA I ISPRAVAK VRIJEDNOSTI</b>		<b>93,0%</b>	<b>768.181,79 €</b>
<b>Vrijednost proizvodne linije u zatečenom stanju (bez pdv-a)</b>			<b>57.820,14 €</b>

### 2. Linija 2 za proizvodnju PEHD dvoslojnih korugiranih cijevi

Naziv stroja/uređ.	Količina	God. pro.	Novo naba. cijena
Extruder Cincinati Milacron TIP PROTON 60- 30G	1	2004	73.388,46 €
Extruder Cincinati Milacron TIP PROTON 75-30G	1	2004	91.395,54 €
Alatna glava s postoljem	1	2004	14.743,54 €
Trn, grijač i kalibrator fi 90	1	2004	20.176,13 €
Alatna glava s postoljem	1	2004	18.508,25 €
Alatna glava s postoljem	1	2004	14.743,54 €
Trn, grijač i kalibrator fi 110	1	2004	16.072,83 €
Alatna glava s postoljem	1	2004	18.508,25 €
Trn, grijač i kalibrator fi 160	1	2004	16.585,75 €
KORUGATOR DROSSBACH TIP HD 250/38	1	2004	90.509,01 €

Držać sa prstenom	1	2004	792,87 €
Jedinica za zračno i vodeno napajanje	1	2004	1.349,84 €
baterijska stanica	1	2004	6.031,71 €
Komplet vodilica	1	2004	2.888,46 €
Kalup fi 90	1	2004	42.097,48 €
Kalup fi 110	1	2004	33.534,65 €
Kalup fi 125	1	2004	42.097,48 €
Kalup fi 160	1	2004	33.534,65 €
Uređaj za uvlačenje žice D250 DROSSBACH	1	2004	4.026,04 €
Kada za hlađenje Graeve	1	2004	12.532,45 €
Izvlakač Sica Tip C200.2 TV.BR.30562	1	1994	10.736,06 €
Pila Drossbach TIP ALM.40-160	1	1998	21.799,62 €
Usisivač CP 450 500 kg/h	1	2004	8.683,98 €
Usisivač CP 450 800 kg/h	1	2004	12.182,41 €







### Procjena vrijednosti metodom iskorištenosti

Orientacijska novonabavna vrijednost (bez pdv-a)		606.919,00 €
Zastarijelost tipa	0,00 %	0,00 €
Osnovica za izračun vrijednosti stroja (bez pdv-a)		606.919,00 €

### AMORTIZACIJA

VREMENSKA AMORTIZACIJA		FUNKCIONALNA AMORTIZACIJA	
Godina proizvodnje:	2004	Ostvareni radni sati:	--
Datum obračuna:	04.2023	Prosječno radni sati:	--
Starost stroja:	19. g.	Više/manje radni sati:	--
<b>Vremenska amortizacija ukupno:</b>	<b>76,00%</b>	<b>Funkcionalna amortizac. ukupno:</b>	

### ISPRAVAK VRIJEDNOSTI

Opće stanje stroja:	5,00 %	Investicijsko ulaganje:	5,00 %	Ispravak vrijednosti ukupno:	12,00%
Način/uvjeti eksplo.:	0,00 %	Ponuda i potražnja:	2,00 %		
<b>UKUPNA AMORTIZACIJA I ISPRAVAK VRIJEDNOSTI</b>				<b>88,00%</b>	<b>534.088,72 €</b>

**Vrijednost proizvodne linije u zatečenom stanju (bez pdv-a) 72.830,28 €**

### 3. Linija 3 za proizvodnju PEHD dvoslojnih korugiranih cijevi

Naziv stroja/ured.	Količina	God. pro.	Novo naba. cijena
Ekstruderi dupli Drossbach TIP DE.45.30.D2	1	1994	79.372,95 €

Priključni komad - adapter DROSSBACH	1	1994	15.481,50 €
Alatna GLAVA sa postoljem	1	1994	14.747,17 €
Mlaznica, trn, grijač	1	1994	4.172,92 €
Kalibrator fi 63	3	1994	16.076,79 €
Alatna glava sa postoljem	1	1994	14.747,17 €
Mlaznica, trn, grijač	1	1994	4.172,92 €
Kalibrator fi 75	1	1994	16.076,79 €
Korugator Drossbach TIP HD100/58	1	1994	69.127,66 €
Držać sa prstenom	1	1994	489,55 €
Baterija	1	1994	783,28 €
Kalup fi 63; fi 75	58	1994	20.197,81 €
Izvlakač Sica TIP: C125/2	1	1994	29.052,56 €





### Procjena vrijednosti metodom iskorištenosti

Orientacijska novonabavna vrijednost (bez pdv-a)		284.499,07 €
Zastarijelost tipa	0,00 %	0,00 €
Osnovica za izračun vrijednosti stroja (bez pdv-a)		284.499,07 €

### AMORTIZACIJA

VREMENSKA AMORTIZACIJA		FUNKCIONALNA AMORTIZACIJA	
Godina proizvodnje:	1994	Ostvareni radni sati:	--
Datum obračuna:	04.2023	Prosječno radni sati:	--
Starost stroja:	30. g.	Više/manje radni sati:	--
<b>Vremenska amortizacija ukupno:</b>	<b>80,00 %</b>	<b>Funkcionalna amortizac. ukupno:</b>	

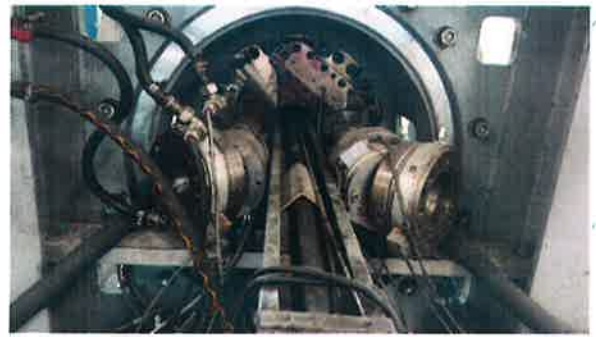
Ivica Ljubičić, dipl. ing.  
 stalni sudski vještak za strojarstvo i promet  
 21000 Split, Cesta mira 28,

ISPRAVAK VRIJEDNOSTI				
Opće stanje stroja:	5,00%	Investicijsko ulaganje:	5,00%	Ispravak vrijednosti ukupno: 13,00%
Način/uvjeti eksplo.:	0,00 %	Ponuda i potražnja:	3,00%	
<b>UKUPNA AMORTIZACIJA I ISPRAVAK VRIJEDNOSTI</b>			<b>93,00 %</b>	<b>264.584,14 €</b>
<b>Vrijednost proizvodne linije u zatečenom stanju (bez pdv-a)</b>				<b>19.914,93 €</b>

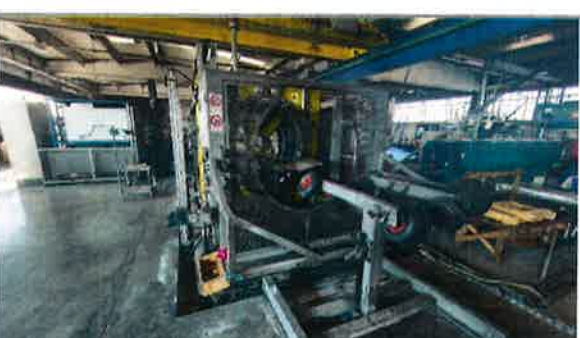
#### 4. Linija 4-Giga, za proizvodnju G-Pipe cijevi za odvodnju

Naziv stroja/uređ.	Količina	God. pro.	Novo naba. cijena
Granulator DG407- 30kW+uređaj za transport+separator	1	2004	40.473,72 €
Gravimetrijsko doziranje granulata 800kg/h	1	2004	29.429,92 €
Gravimetrijsko doziranje granulata 500kg/h	1	2004	21.433,73 €
LINIJA 4HD 1200- T2 za GIGA cijevi	1	2004	2.922.120,78 €
LINIJA 4HD 1200- T2 -CT.0370- Prenos utr.mater.za montažu linije	1	2004	7.011,73 €
Rezervoar za Sirovinu CP-1000	6	2004	950,41 €
Uređaj za transport granulata	1	2004	9.879,08 €
Transportna kolica 6000x3000 za Giga liniju	1	2004	453,55 €
Posuda za mljeveni PP cp1600 - Mlin	2	2004	434,83 €
Komplet noževa za granulator DGN40-50 22kW/DGN 40-30 30kW	1	2004	3.937,48 €
Uvodni komad cilindra,extrudera KraussMaffei 125	1	2016	10.644,52 €
Oprema za skladištenje granulata 3 silosa 40m3, centralno punjenje,odsis, upravljanje, tlačna stanica za punjenje+instalacijski materijal	3	2016	66.998,27 €
Robot za pražnjenje vreća KUKA KR180PA	1	2016	31.987,10 €
Šneka KME 125-30B	1	2016	27.939,16 €
Puhalo s bočnim kanalom 11kW	1	2016	3.464,83 €

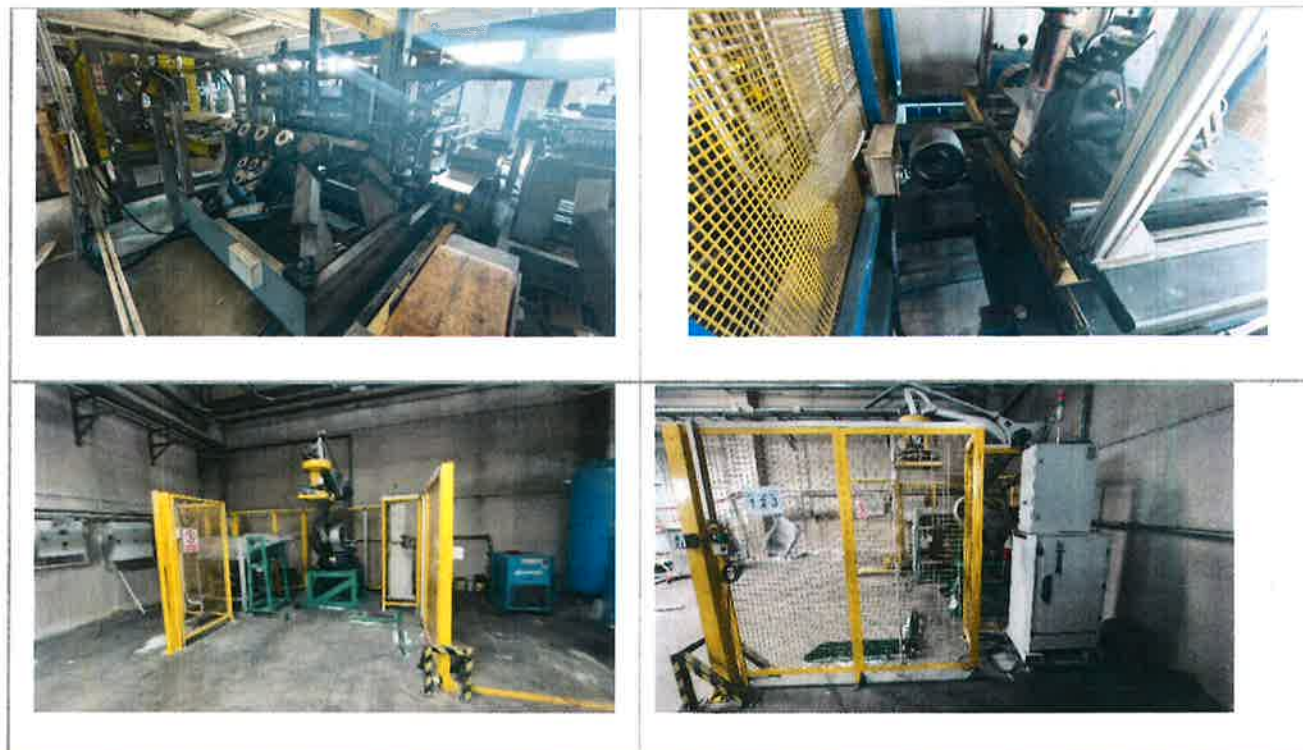












### Procjena vrijednosti metodom iskorištenosti

<b>Orientacijska novonabavna vrijednost (bez pdv-a)</b>		<b>3.107.255,47 €</b>	
<b>Zastarijelost tipa</b>	0,00 %	0,00 €	
<b>Osnovica za izračun vrijednosti stroja (bez pdv-a)</b>		<b>3.107.255,47 €</b>	
<b>AMORTIZACIJA</b>			
<b>VREMENSKA AMORTIZACIJA</b>		<b>FUNKCIONALNA AMORTIZACIJA</b>	
Godina proizvodnje:	2004	Ostvareni radni sati:	--
Datum obračuna:	04.2023	Prosječno radni sati:	--
Starost stroja:	19. g.	Više/manje radni sati:	--
<b>Vremenska amortizacija ukupno:</b>	<b>76,00 %</b>	<b>Funkcionalna amortizac. ukupno:</b>	
<b>ISPRAVAK VRIJEDNOSTI</b>			
Opće stanje stroja:	<b>5,00%</b>	Investicijsko ulaganje:	<b>9,00%</b>
Način/uvjeti eksplo.:	0,00 %	Ponuda i potražnja:	<b>5,00 %</b>
		Ispravač vrijednosti ukupno:	<b>19,00%</b>
<b>UKUPNA AMORTIZACIJA I ISPRAVAK VRIJEDNOSTI</b>		<b>95,00%</b>	<b>2.951.892,70 €</b>
<b>Vrijednost proizvodne linije u zatečenom stanju (bez pdv-a)</b>			<b>155.362,77 €</b>

### 5. Oprema i kalupi

Naziv stroja/uređ.	Količina	God. pro.	Novo naba. cijena
Kalupi DN 50,75,110,160 ID 160, 200	6	2005	27.492,04 €
Kalupi STAMM HD sa pločama HD250	2	2005	5.707,83 €
Koekstruder+šneka	2	2006	19.997,35 €
Mecasoft motalica ED 2000 B	1	2003	117.889,84 €
Ploče kalupa HD250	4	2006	3.812,98 €
Kalup-KOKILA HD250(lijevi)*2kom+kokile profil 250/50 PE DN50*2kom	2	2011	4.399,42 €
Kalup-KOKILA HD250(lijevi i desni)*2kom+kokile profil 250/50 PE DN50*2kom	2	2011	3.048,08 €
Univerzalna preša	1	2012	1.592,78 €
Stroj za ispitivanje cijevi na savijanje	1	2012	3.297,16 €
Sustav tehničke vode za linije 1,2,3 0088/100	1	2013	189.142,55 €

Ivica Ljubičić, dipl. ing.  
stalni sudski vještak za strojarstvo i promet  
21000 Split, Cesta mira 28,

Stroj za ispitivanje materijala Labos	1	2013	7.791,05 €
Sustav tehničke vode linije 4	1	2013	172.551,10 €
Računalo za Ekstruder CMT8-DC	3	2015	22.680,27 €
Stroj AMIS ZERMA TYP ZPS	1	2015	81.125,56 €



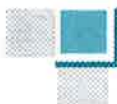




Procjena vrijednosti metodom iskorištenosti			
Orijentacijska novonabavna vrijednost (bez pdv-a)		660.528,01 €	
Zastarijelost tipa	0,00 %	0,00 €	
Osnovica za izračun vrijednosti stroja (bez pdv-a)		660.528,01 €	
AMORTIZACIJA			
VREMENSKA AMORTIZACIJA		FUNKCIONALNA AMORTIZACIJA	
Godina proizvodnje:	2010	Ostvareni radni sati:	--
Datum obračuna:	04.2023	Prosječno radni sati:	--
Starost stroja:	13. g.	Više/manje radni sati:	--
Vremenska amortizacija ukupno:	78 %	Funkcionalna amortizac. ukupno:	
ISPRAVAK VRIJEDNOSTI			
Opće stanje stroja:	5,00%	Investicijsko ulaganje:	2,00%
Način/uvjeti eksplo.:	0,00 %	Ponuda i potražnja:	5,00%
		Ispravak vrijednosti ukupno:	12,00%
UKUPNA AMORTIZACIJA I ISPRAVAK VRIJEDNOSTI		90,0%	594.475,21 €
Vrijednost opreme i kalupa u zatečenom stanju (bez pdv-a)			66.052,80 €

### 6. Oprema u laboratoriju

Naziv stroja/uređ.	Količina	God. pro.	Novo naba. cijena
Uređaj za mjerenje indexa tečenja MFR	1	2005	7.631,48 €
Vaga IPT	1	2005	3.522,85 €
Instrument za ispitivanje čvrstoće	1	2009	17.671,08 €
Diferencijalni EXTENTIOMETAR sa hvataljkama	1	2009	4.860,04 €





### Procjena vrijednosti metodom iskorištenosti

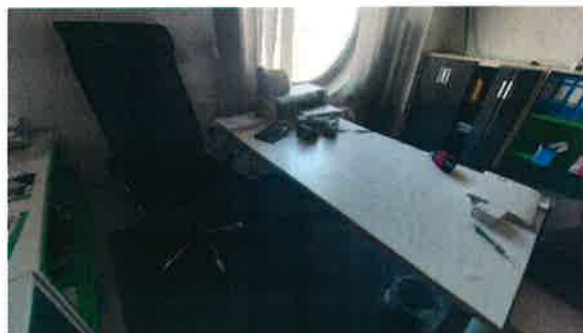
Orijentacijska novonabavna vrijednost (bez pdv-a)		33.685,55 €	
Zastarijelost tipa	0,00 %	0,00 €	
Osnovica za izračun vrijednosti stroja (bez pdv-a)		33.685,55€	
<b>AMORTIZACIJA</b>			
<b>VREMENSKA AMORTIZACIJA</b>		<b>FUNKCIONALNA AMORTIZACIJA</b>	
Godina proizvodnje:	2005	Ostvareni radni sati:	--
Datum obračuna:	04.2023	Prosječno radni sati:	--
Starost stroja:	19. g.	Više/manje radni sati:	--
<b>Vremenska amortizacija ukupno:</b>	<b>80 %</b>	<b>Funkcionalna amortizac. ukupno:</b>	
<b>ISPRAVAK VRIJEDNOSTI</b>			
Opće stanje stroja:	5,00%	Investicijsko ulaganje:	0,00%
Način/uvjeti eksplo.:	0,00 %	Ponuda i potražnja:	5,00%
		Ispravač vrijednosti ukupno:	5%
<b>UKUPNA AMORTIZACIJA I ISPRAVAK VRIJEDNOSTI</b>		<b>90,0%</b>	<b>30.316,91 €</b>
<b>Vrijednost opreme u laboratoriju u zatečenom stanju (bez pdv-a)</b>			<b>3.368,55 €</b>



## 7. Uredska oprema i namještaj

Naziv stroja/uređ.	Količina	God. pro.	Novo naba. cijena
Uredska stolica	10	2009	435,18 €
Stolica uredska OF	5	2009	228,21 €
Stol 160x70x75	5	2009	465,22 €
Ladičar 60x45x60	5	2009	367,67 €
Ormar s policama	1	2009	138,04 €
Ormar s policama	1	2009	430,05 €
Stol	4	2009	631,80 €
Ormar	1	2009	818,95 €
Ormar	1	2009	925,14 €
Ormar	1	2009	309,26 €
Konferencijski stol	1	2009	1.296,79 €
Staklene police	1	2009	526,68 €
Garder.ormar	20	2009	1.431,38 €
Otvoreni ormar	2	2009	5.208,39 €
Pult-radni stol	1	2009	979,16 €
Kuhinja 1 -s aparatima	1	2009	2.560,92 €
Kuhinja 2 -s aparatima	1	2009	2.379,88 €
Barske stolice	3	2009	179,59 €
Zavjesa trakasta SHANTUN-	35.28m2	2009	727,73 €
Pult-recepcija	1	2009	3.062,44 €
Konferencijski stol SIVI	1	2009	892,28 €
Fax uređaj PANASONIC KX-FL	1	2009	284,45 €
Oprema grijanje + hlađenje ALCOR		2014/16	5.979,56 €







### Procjena vrijednosti metodom iskorištenosti

Orijentacijska novonabavna vrijednost (bez pdv-a)				30.258,77 €
Zastarijelost tipa		0,00 %		0,00 €
Osnovica za izračun vrijednosti stroja (bez pdv-a)				30.258,77 €
<b>AMORTIZACIJA</b>				
<b>VREMENSKA AMORTIZACIJA</b>		<b>FUNKCIONALNA AMORTIZACIJA</b>		
Godina proizvodnje:	2009	Ostvareni radni sati:	--	
Datum obračuna:	04.2023	Prosječno radni sati:	--	
Starost stroja:	19. g.	Više/manje radni sati:	--	
Vremenska amortizacija ukupno:	76 %	<b>Funkcionalna amortizac. ukupno:</b>		
<b>ISPRAVAK VRIJEDNOSTI</b>				
Opće stanje stroja:	5,00%	Investicijsko ulaganje:	0,00%	Ispravak vrijednosti ukupno:
Način/uvjeti eksplo.:	5,00 %	Ponuda i potražnja:	4,00%	
<b>UKUPNA AMORTIZACIJA I ISPRAVAK VRIJEDNOSTI</b>		<b>90,00%</b>		<b>27.332,89 €</b>
<b>Vrijednost uredske opreme i namještaja u zatečenom stanju (bez pdv-a)</b>				<b>3.025,88 €</b>

### 3.2 Rekapitulacija vrijednosti

Naziv	Komada	Vrijednost
Proizvodna linija 1	1	57.820,14 €
Proizvodna linija 2	1	72.830,28 €
Proizvodna linija 3	1	19.914,93 €
Proizvodna linija GIGA i oprema (opterećena zalogom)	1	155.362,77 €
Oprema i kalupi	1	66.052,80 €
Oprema u laboratoriju	1	3.368,55 €
Uredska oprema i namještaj	1	3.025,88 €
<b>Ukupna tržišna vrijednost (sa PDV-om)</b>		<b>378.375,35 €</b>
<b>Tržna vrijednost strojeva i opreme pod zalogom</b>		<b>155.362,77 €</b>

### 4. Zaključak

- ❖ Predmetnim elaboratom daje se procjena tržišne vrijednosti strojeva i opreme za proizvodnju cijevi iz plastičnih masa tvrtke ALPRO-ATT d.o.o. u stečaju, Trogiraska cesta 4, Plano, Trogir a koji se nalaze u proizvodno skladišnom centru predmetne tvrtke u Zaprešiću na adresi Krapinska cesta 64.
- ❖ Dana 04.03.2023.g. pregledana je predmetna oprema i strojevi instalirani u proizvodnom skladišnom pogonu tvrtke ALPRO-ATT d.o.o. u stečaju, Trogiraska cesta 4, Plano, Trogir u Zaprešiću na adresi Krapinska cesta 64.
- ❖ Neposrednim pregledom navedene opreme došlo se do jasnog uvida o stanju postrojenja, instalacija i opreme, te o investicijskim ulaganjima u tehnološki postupak, i na osnovu navedenog došlo se do stvarne tehničke i tržišne vrijednosti navedenih strojeva i opreme na dan procjene.
- ❖ Prilikom pregleda samog postrojenja proizvodno skladišni pogon nije bio u operativno funkcionalno proizvodnom stanju u kakvom je bio u trenutku proizvodnog procesa, nego su strojevi većim dijelom bili pomjereni i skladišteni. U trenutku pregleda strojevi i oprema nisu bili spojeni na električnu mrežu jer je tvrtka zbog dugova isključena iz sustava napajanja električnom energijom.
- ❖ Sam proizvodni proces povremeno je prekidan od listopada 2019. g. Zbog poteškoća u poslovanju a trajno je prekinut je u listopadu 2021. g. i od tada strojevi i oprema nisu bili pokretani i stavljeni u funkciju.
- ❖ Pregledom samog postrojenja vidljivo je da na nekim strojevima nedostaju frekventni pretvarači, da, dijelovi upravljačke elektronike, da nedostaje kablenska instalacija visokog napona. U rujnu 2022. g. Voditelj proizvodnje g. Miroslav Rukavina 28.09.2022 g. prijavio je policiji otuđenje alata (kalupa) za proizvodnju GIGAPIPE korigiranih cijevi velikoga promjera , a vrijednost ukradenih alata cijeni se na cca. 250.000 €.
- ❖ Prestankom proizvodnje i gašenjem postrojenja u listopadu 2021.g. strojevi i oprema nisu očišćeni, podmazani i konzervirani te su za njihovo ponovno pokretanje potrebna značajna financijska i investicijska ulaganja u smislu nabavke novih upravljačkih modula i frekventnih pretvarača,

kromiranja alatnih glava, servisiranja svih pokretnih dijelova te kromiranja svih dijelova koje je uhvatila korozija.

- ❖ Procjenu tržišne vrijednosti pojedinih strojeva i opreme promatrati će se u okviru cjeline proizvodne linije sukladno proizvodnim procesima. Svi pojedini strojevi funkcionalni su i operativni u sklopu proizvodnog procesa koji čine niz zasebnih strojeva i opreme. Za godinu starosti pojedine proizvodne linije uzeti će se prosječna starost svih strojeva koji čine tu proizvodnu liniju. Alati i oprema koji pripadaju pojedinoj liniji promatrati će se kao sklop za funkcioniranje proizvodne linije i uključeni su vrijednost proizvodne linije.
- ❖ Prilikom izrade elaborata vrijednosti uzeta je u obzir i činjenica da će se u okviru stečajnog postupka na javnoj dražbi nuditi svi strojevi, alati i oprema zajedno kao jedna cjelina.
- ❖ U dostavljenoj dokumentaciji je jasno navedeno koji se dio predmetnih strojeva nalazi pod zalogom (linija za proizvodnju Giga), a da je dio strojeva neopterećen ikakvim založnim pravom.
- ❖ Temeljem prethodno navedenog, mišljenja sam da tržišna vrijednost predmetnih strojeva i opreme u zatečenom stanju cijenivši sve relevantne i bitne činjenične faktore navedene u ovom elaboratu u vrijeme pregleda iznose kako slijedi:

Naziv	Komada	Vrijednost
1.Linija 1 za proizvodnju PEHD dvoslojnih korugiranih cijevi	1	57.820,14 €
2.Linija 2 za proizvodnju PEHD dvoslojnih korugiranih cijevi	1	72.830,28 €
3.Linija 3 za proizvodnju PEHD dvoslojnih korugiranih cijevi	1	19.914,93 €
4.Linija 4-Giga, za proizvodnju G-Pipe cijevi za odvodnju (opterećena zalogom)	1	155.362,77 €
5.Oprema i kalupi	1	66.052,80 €
6.Oprema u laboratoriju	1	3.368,55 €
7.Uredska oprema i namještaj	1	3.025,88 €
<b>Ukupna tržišna vrijednost</b>		<b>378.375,35 €</b>
<b>Tržišna vrijednost strojeva i opreme pod zalogom</b>		<b>155.362,77 €</b>

- Liniju 4-Giga, za proizvodnju G-Pipe cijevi za odvodnju a koja je opterećena zalogom banke čine sljedeći strojevi:

Vrsta	Proizvođač	Tip	Serijski broj	God. Pr.
1. Ekstruder	Krauss Maffei	KME-1125-30B2	51002831	2004.
2. Ekstruder	Krauss Maffei	KME-90-30R	51003226	2005
3. Koekstruder	Extrudex	EN 20 25 D	4100926	2004
4. Koekstruder	Extrudex	EN 20 25 D	4100927	2004.
5. Korugator	Drossbach	HD 1200/6	1200 T2 500	2004
6. Kada za hlađenje	K. Sander	N-1200/6	44646	2004
7. Agregat	Have Hydraulik	Agregat E3 050 S 00	88063737	2004.

8.	Pila	Sica	TRS.D.SY.315.1200	04.119.01.	2004
9.	Uređaj za vezivanje cijevi	Automated Dynamics	PLC-205-3a	TPWC 04-605-01-001	2004
10.	Manipulator cijevi	Winkel		4.054.597.828	

- ❖ Tržišna vrijednost založenog dijela proizvodnog postrojenja u odnosu prema slobodnom dijelu postrojenja je da založeni dio vrijedi cca 41,00 % procijenjene vrijednosti, a slobodni dio preostalih cca 59,00 % (od 378.375,35 € + PDV).
- ❖ Ovim elaboratom ne utvrđuje (ne provjerava) se pravo posjeda odnosno vlasništva nad predmetnim strojevima i opremom, te gotovim proizvodima i repromaterijalom

