

Na zahtjev stečajne upraviteljice Jadranke Meštrović, prisustvovao sam inventuri 11.9.2026. godine u poduzeću DOROLUX d.o.o. u stečaju, Varaždin, Cehovska ulica 13-18.

Moj zadatak bio je da kao stručna osoba prepoznam strojeve za proizvodnju kaljenog stakla, strojeve za izradu izo stakla i stroje za izradu pvc i alu stolarije.

Fotografiranu opremu i zalihe sirovine i materijala svrstao sam u tri grupe:

1. Nova linija za kaljenje stakla

1.1 Peć za kaljenje

- Tip i namjena: Prema tvorničkoj pločici, radi se o horizontalnoj peći s valjcima.
- Tehničke specifikacije:
 - Maksimalna ulazna snaga iznosi 620 kW.
 - Struja punog opterećenja iznosi 967 A.
- Proizvedena je u studenom 2023. godine. Peć se sastoji od sekcije za grijanje (gdje se staklo zagrijava na temperaturi iznad 600°C) i pripadajućeg sustava valjaka koji pomiču staklo kroz proces.

1.2. Upravljački i elektro-ormari

- Sustav uključuje glavnu upravljačku konzolu s ekranom osjetljivim na dodir preko koje operater nadzire i vodi cijeli proces kaljenja.
- Uz liniju se nalazi niz velikih elektro-ormara koji sadrže energetske elektroniku, sklopnike i sustave automatizacije.
- Sustav je podržan i velikim UPS uređajem (neprekidno napajanje).

1.3. Sustav za hlađenje i puhanje (dio za naglo hlađenje)

- Za to je zadužen masivni industrijski centrifugalni ventilator snage 250 kW.
- Zrak se preko velikih metalnih cijevi i distribuiru, usmjerava izravno na gornju i donju površinu užarenog stakla.

1.4. Popratna oprema i skladište rezervnih dijelova

- Uz samu liniju nalazi se i regal sa zalihama specifičnih rezervnih dijelova potrebnih za opremanje linije, industrijski ležajevi i ostali mehanički/pneumatski elementi.

Ukratko, radi se o suvremenoj, energetske snažnoj i potpuno automatiziranoj liniji novije generacije (kraj 2023. godine), namijenjenoj za veliko serijsku proizvodnju kaljenog stakla.

2. Pronađen dugotrajna imovina

Pronađena imovina predstavlja kompletan i tehnološki opremljen pogon za proizvodnju PVC i aluminijske stolarije te obradu stakla. Može se podijeliti u nekoliko grupa:

- Glavni strojevi za proizvodnju (CNC i automatizacija): Proizvodni centri koji čine cjelinu pogona, kao što su obradni centar (CNC tokarilica), CNC čistilica, četveroglava varilica, panel press linija te stroj za obradu aluminijske stolarije.
- Strojevi za obradu stakla i specijalni alati: Pogon sadrži naprednu liniju za staklo koja uključuje stroj za rezanje stakla, stroj za punjenje stakla argonom, dvostranu bušilicu, stroj za brušenje nepravilnih oblika, laminirnicu te ekstrudere (tiokol i butil).
- Pomoćni proizvodni strojevi i stanice: Strojevi za rezanje lagski i ojačanja, hidraulična štikaljka, stolovi za okivanje, ostakljivanje i montažu te ručni alati i kalupi.

- Kompresorska stanica i priprema vode: Sustav za opskrbu stlačenim zrakom (vijčani kompresori, sušač, rezervoar) te napredni sustav za kemijsku pripremu tehnološke vode (omekšivač, reverzibilna osmoza, spremnik demi vode).
- Transportna i skladišna oprema: Specijalni uređaji za istovar tereta s kukama, strojevi i vakumi za podizanje stakla, veći broj namjenskih stalaka za profile i stakla te samokipajućí kontejneri.
- Vozni park: dva Renault Mastera.
- Uredska/pomoćna oprema: Aparat za vodu, industrijski termo-transfer писаč za deklaracije.

3. Zalihe sirovine i materijala

1. PVC i aluminijski profili

- PVC profili (sustav VEKA): Na otvorenim i natkrivenim regalima nalaze se djelomično paletirani i sortiranih PVC profila u bijeloj boji te profila s tamnijim folijama. Vidljive su oznake proizvođača VEKA. Dio profila je pakiran u originalne tvorničke buntove s deklaracijama.
- Aluminijski profili: Na stalažama su odloženi i aluminijski profili namijenjeni izradi konstrukcija ili pratećih elemenata stolarije.

2. Staklarski materijal i stakla

- Stakla i staklene ploče: Unutar pogona, na specijaliziranim A-stalcima za staklo, pohranjena je veća količina staklenih ploča, različitih dimenzija i debljina. Stakla su osigurana trakama i drvenim/kartonskim odstoynicima radi transporta i skladištenja.
- Distanceri : Pronađeni su aluminijski i PVC distanceri za izo-stakla u paketima (djelomično vidljive oznake duljina i specifikacija).

3. Okovi i prateća oprema

- Pakirani repromaterijal: Na drvenim paletama omotanim zaštitnom folijom nalazi se veći broj kartonskih kutija. Kutije sadrže tehničku opremu, spojne elemente, brtve te kutne spojnice.
- Profili okova: Na radnim stolovima i stalažama pripremljene su metalne pogonske letve, škare i ostali elementi mehanizma okova za prozore i vrata.

4. Pomoćni materijali i brtve

- Gumene brtve: Na paletama su uočeni i koluti (gume u namotajima) crne boje koji služe za brtvljenje PVC i AL profila.
- Potrošni materijal: Na skladišnim policama nalazi se sitni montažni materijal, vijčana roba, ljepila, sprejevi te ostali pribor za završnu obradu stolarije.
-

Napomena!

Potrošene zalihe vjerojatno nisu skidate sa stanja, tako da pronađene zalihe sirovine i materijala ne odgovaraju knjigovodstvenom stanju sirovine i materijala.

Problem sa zaštitnom folijom (veći problem)

- Zapečeno ljepilo: Zaštitne folije na PVC profilima projektirane su da izdrže vanjske uvjete (uv zračenje i toplinu) najčešće svega nekoliko mjeseci (obično do 3 ili maksimalno 6 mjeseci od ugradnje/skladištenja).

- Nakon više od dvije godine na otvorenom, UV zrake i visoke ljetne temperature uzrokuju kemijsku degradaciju ljepila na foliji. Ljepilo se doslovno "vulkanizira" i zapeče za površinu pvc-a.
- Posljedica: Skidanje folije bit će iznimno teško ili nemoguće bez oštećenja samog profila. Čak i ako se folija skine komad po komad, na plastici često ostaju trajne žute ili sive mrlje od ljepila koje su prodrle u gornji sloj PVC-a i koje je nemoguće očistiti. Takav profil estetski više nije prodaju kupcima, odnosno gotov proizvod bi se morao prodavati u klasi, a troškovi proizvodnje bi bili veći od cijene proizvoda u klasi.

dana 13.9.2026.

Vještak:

MARIO
PAŽIN

Digitalno
potpisao: MARIO
PAŽIN
Datum: 2026.09.13
18:14:49 +02'00'