PRILOG 1 . Opis i fotodokumentacija za GRUPU 1 - POSTROJENJE

INV. Br. 1 - DVOSLOJNA LINIJA - EKSTRUDER BIELLONI CASTELLO 90/30 B tip 0696, proizvodnja 1996. tv. broj 961048

Opis:
Ekstruder Bielloni Castello 90/30 tip 0696 je industrijski stroj za ekstruziju plastičnih materijala, proizveden 1996. godine od renomiranog talijanskog proizvođača Bielloni Castello. Opremljen je vijakom promjera 90 mm i omjera L/D 30:1, što omogućuje učinkovitu obradu polimera poput LDPE, LLDPE i HDPE. Namijenjen je proizvodnji plastičnih filmova metodom puhanja (blown film) ili ravne folije (cast film), ovisno o konfiguraciji linije. Stroj karakterizira robusna konstrukcija, stabilan rad i pouzdana kontrola temperature, što ga čini pogodnim za kontinuiranu industrijsku proizvodnju folija visoke kvalitete.

Fotografije:








BANDERA

INV br. 2 - DVOSLOJNA LINIJA EKSTRUDER DOLCI 70

Opis:
Ekstruder Dolci 70 je visokokvalitetni stroj za ekstruziju plastičnih materijala, proizveden od talijanske tvrtke Dolci Extrusion. Opremljen je vijakom promjera 70 mm, optimiziranim za obradu polietilena (LDPE, LLDPE, HDPE) i polipropilena (PP). Koristi se u proizvodnji plastičnih filmova metodom puhanja ili ravne folije, ovisno o linijskoj konfiguraciji. Odlikuje ga robusna konstrukcija, stabilna regulacija temperature i tlaka te pouzdano doziranje materijala, što omogućuje postizanje ujednačene debljine i visoke kvalitete gotovog filma.

Fotografije:



INV br. 3 DVOSLOJNA LINIJA -POVLAKAC AMZ TRAINO 250, tv. broj 062, proizvodnja 2011.

Opis:
Stroj AMZ TRAINO 250 (tv. broj 062, godina proizvodnje 2011.) dio je linije za proizvodnju PE folije te služi za povlačenje (vuču) već formirane folije iz ekstrudera kroz proces hlađenja i namatanja. Opremljen je preciznim valjcima i pogonskim sustavom koji omogućuju stabilnu i ravnomjernu brzinu povlačenja, čime se osigurava ujednačena debljina i kvaliteta folije. Konstrukcija stroja omogućuje jednostavno podešavanje napetosti i brzine, što ga čini ključnim elementom u postizanju optimalnih radnih uvjeta i kvalitete gotovog proizvoda.

Fotografije:



INV br. 4 DVOSLOJNA LINIJA AMZ tip RC-1023, model 230, tv broj 064 s motalicom

Opis:
Stroj AMZ tip RC-1023, model 230, tvornicki broj 064 je ključni dio proizvodne linije za plastične folije. Opremljen je motalicom i služi za namatanje proizvedene folije u jumbo-rolo formatu, odmah nakon procesa ekstruzije i hlađenja. Konstrukcija omogućuje precizno upravljanje napetošću i brzinom namata, što osigurava kvalitetan, ravnomjerno namotan film bez nabora i zračnih džepova. Robustni stroj je dizajniran za kontinuirani rad u industrijskim uvjetima i olakšava daljnju obradu, skladištenje i transport folije.

Fotografije:









INV br. 5 JEDNOSLOJNA LINIJA EKSTRUDER BIELLONI CASTELLO 90/30N

Opis:
Ekstruder Bielloni Castello 90/30N je industrijski stroj za ekstruziju plastičnih materijala, proizveden 1996. godine od renomiranog talijanskog proizvođača Bielloni Castello. Opremljen je vijakom promjera 90 mm i omjera L/D 30:1, što omogućuje učinkovitu obradu polimera poput LDPE, LLDPE i HDPE. Namijenjen je proizvodnji plastičnih filmova metodom puhanja (blown film) ili ravne folije (cast film), ovisno o konfiguraciji linije. Stroj karakterizira robusna konstrukcija, stabilan rad i pouzdana kontrola temperature, što ga čini pogodnim za kontinuiranu industrijsku proizvodnju folija visoke kvalitete.

Fotografije:



INV br. 6 JEDNOSLOJNA LINIJA-MOTALICA MONOMAC PONTI model AUTO.12, tv. broj 869.12, proizvodnja 2012. godine, kapacitet 80-120 kg/h

Opis:
Stroj model AUTO.12 (tvornarski broj 869.12, godina proizvodnje 2012.) je industrijska motalica namijenjena linijama za proizvodnju plastične folije. Kapacitet uređaja iznosi približno 80-120 kg/h, što ga čini pogodnim za srednje do veće proizvodne količine. Motalica omogućuje precizno namatanje folije u jumbo rolu – regulacija napetosti i brzine namata pomaže u osiguravanju ravnomjernog namata bez nabora, nabiranja ili zračnih džepova. Konstrukcija je industrijski izvedena, prilagođena kontinuiranom radu uz minimalne zastoje i jednostavnu integraciju u postojeću liniju.

Fotografije:






PONTI S.r.l.
CE
Via Cremona, 23
20020 LAINATE (MI) - ITALY
2012
869-12
AUTO.12
1800 kg
4 kW
PONTI S.r.l.
CE
20020 LAINATE (MI) - ITALY
2012
869/12
AUTO.12
400
50
3
4

INV br. 7 JEDNOSLOJNA LINIJA POVLAKAČ

Opis:
Stroj je dio linije za proizvodnju PE folije te služi za povlačenje (vuču) već formirane folije iz ekstrudera kroz proces hlađenja i namatanja. Opremljen je preciznim valjcima i pogonskim sustavom koji omogućuju stabilnu i ravnomjernu brzinu povlačenja, čime se osigurava ujednačena debljina i kvaliteta folije. Konstrukcija stroja omogućuje jednostavno podešavanje napetosti i brzine, što ga čini ključnim elementom u postizanju optimalnih radnih uvjeta i kvalitete gotovog proizvoda.

Fotografije:



INV br. 15 GLAVA ZA FOLIJU

Opis:
Glava za proizvodnju folije ključni je dio linije za ekstruziju polietilenske (PE) folije. U nju ulazi vruća masa plastificiranog materijala iz ekstrudera, koja se u glavi ravnomjerno raspoređuje i pod pritiskom zraka napuhuje u obliku balona, čime se formira cijevna folija željene debljine i širine. Konstrukcija glave omogućuje preciznu regulaciju protoka i temperature, što osigurava ujednačenu debljinu, prozirnost i mehanička svojstva folije. Riječ je o komponenti visoke preciznosti, izrađenoj od kvalitetnih materijala otpornih na toplinu i habanje, koja osigurava stabilan i kontinuiran rad proizvodne linije.

Fotografije:



INV br. 16 DOZER ZA ADITIVE

Opis:
Dozer za aditive sastavni je dio linije za proizvodnju PE folije i služi za precizno doziranje dodataka (aditiva, boja, antistatičkih i kliznih sredstava) u osnovnu sirovinu – granulirani polietilen. Opremljen je sustavom za kontrolu protoka i miješanja, čime se osigurava ujednačen sastav smjese prije ulaska u ekstruder. To omogućuje stabilnu kvalitetu folije, ponovljivost proizvodnog procesa i optimiziranu potrošnju aditiva. Stroj je izrađen za kontinuirani rad, s mogućnošću finog podešavanja i jednostavnog održavanja.

Fotografije:




INV br. 23 USISAVAČ ZA GRANULE / uklopljen u liniju (nije moguće kupiti pojedinačno)

Opis:
Usisavač za granule koristi se za automatski transport plastičnih granula iz spremnika u ekstruder. Pomoću vakuumskog sustava granule se usisavaju kroz cijev i doziraju u lijevak ekstrudera prema potrebi procesa. Ovaj uređaj omogućuje kontinuiranu i čistu opskrbu sirovinom, smanjuje ručno rukovanje materijalom te osigurava stabilan i učinkovit rad linije za proizvodnju PE folije.

INV br. 24 USISAVAČ ZA GRANULE 2 / uklopljen u liniju (nije moguće kupiti pojedinačno)

Opis:
Usisavač za granule koristi se za automatski transport plastičnih granula iz spremnika u ekstruder. Pomoću vakuumskog sustava granule se usisavaju kroz cijev i doziraju u lijevak ekstrudera prema potrebi procesa. Ovaj uređaj omogućuje kontinuiranu i čistu opskrbu sirovinom, smanjuje ručno rukovanje materijalom te osigurava stabilan i učinkovit rad linije za proizvodnju PE folije.

INV br. 25 JEDNOSLOJNA LINIJA PRINTER AMZ GSLE TIP 7802-GSX, tv. broj 064-065, godina proizvodnje 2012., produktivnost 250-330 kg/h

Opis:
Stroj AMZ GSLE tip 7802-GSX, godina proizvodnje 2012., s produktivnošću 250–330 kg/h, je flekso tiskarski stroj za PE foliju smješten između povlakača i motalice u proizvodnoj liniji. Omogućuje višebojni fleksotisak na foliji u kontinuiranom procesu, s preciznom kontrolom napetosti i pozicije tiska. Zahvaljujući automatiziranim sustavima vođenja folije i registracije boja, stroj osigurava visoku kvalitetu ispisa i stabilan rad pri većim brzinama, što ga čini prikladnim za tisak ambalažnih i tehničkih folija.

Fotografije:





INV br. 28 VODILICA ZA BALON 1

Opis:
Vodilica za balon sastavni je dio linije za proizvodnju PE folije i nalazi se iznad glave ekstrudera. Njena funkcija je stabilizirati, oblikovati i usmjeravati napuhani balon folije prema povlakaču. Sustav valjaka i prstena u vodilici omogućuje održavanje pravilnog oblika i napetosti folije, sprječava njeno gužvanje ili uvijanje te osigurava ujednačenu debljinu i širinu balona prije njegovog spljoštavanja i namatanja.

Fotografije:



INV br. 29 VODILICA ZA BALON 2

Opis:
Vodilica za balon sastavni je dio linije za proizvodnju PE folije i nalazi se iznad glave ekstrudera. Njena funkcija je stabilizirati, oblikovati i usmjeravati napuhani balon folije prema povlakaču. Sustav valjaka i prstena u vodilici omogućuje održavanje pravilnog oblika i napetosti folije, sprječava njeno gužvanje ili uvijanje te osigurava ujednačenu debljinu i širinu balona prije njegovog spljoštavanja i namatanja.

Fotografije:



INV br. 41 MOTALICA GHIOLDI-ZA JEDNOSLOJNU LINIJU 2

Opis:
Stroj model MOTALICA GHIOLDI je industrijska motalica namijenjena linijama za proizvodnju plastične folije. Motalica omogućuje precizno namatanje folije u jumbo rolu – regulacija napetosti i brzine namata pomaže u osiguravanju ravnomjernog namata bez nabora, nabiranja ili zračnih džepova. Konstrukcija je industrijski izvedena, prilagođena kontinuiranom radu uz minimalne zastoje i jednostavnu integraciju u postojeću liniju.

Fotografije:









INV br. 44 TROSLOJNA LINIJA 4 za proizvodnju PE folije, PLASTEX (MACCHI), tp ASR 3, tvornički broj 99085, godina proizvodnje: 2000.

Opis:
Troslojna linija proizvođača PLASTEX / MACCHI, tip ASR 3, tvornicki broj 99085, iz 2000. godine, namijenjena je ekstruziji višeslojnih PE folija visoke mehaničke i optičke kvalitete. Sastoji se od tri ekstrudera, glave za spajanje slojeva, povlakača, motalice, dozera za aditive, usisavača za granule i chillera za stabilizaciju temperature procesa. Sustav omogućuje preciznu kontrolu debljine i ujednačenost slojeva, čime se postiže izuzetna transparentnost i čvrstoća folije. Linija je pogodna za ambalažnu i tehničku primjenu, uz pouzdan rad i prilagodbu različitim formulacijama materijala.

Fotografije:















MACCHI
242-30


Macchi
ITALY



INV br. 45 PRINTER za PE foliju ME-RO, Italija, CMF 2+2

Opis:
Stroj ME-RO CMF 2+2 je tiskarski stroj za fleksotisak na PE foliju, smješten u liniji između povlakača i motalice. Omogućuje dvosmjerni (2+2 boje) ispis na plastičnoj foliji u kontinuiranom procesu proizvodnje. Opremljen je preciznim sustavom za vođenje folije, automatskom kontrolom napetosti i registracije boja, što osigurava visoku kvalitetu i točnost tiska pri većim brzinama. Pogodan je za tisak logotipa, oznaka i dekorativnih elemenata na ambalažnim folijama.

Fotografije:







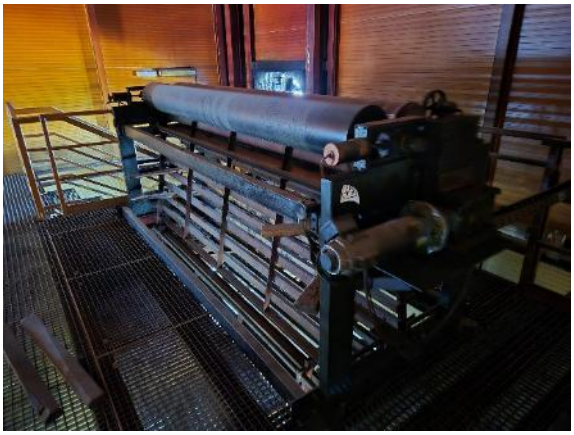
INV br. 46 VODILICA BALONA / na galeriji iznad linija

Opis:
Vodilica za balon sastavni je dio linije za proizvodnju PE folije i nalazi se iznad glave ekstrudera. Njena funkcija je stabilizirati, oblikovati i usmjeravati napuhani balon folije prema povlakaču. Sustav valjaka i prstena u vodilici omogućuje održavanje pravilnog oblika i napetosti folije, sprječava njeno gužvanje ili uvijanje te osigurava ujednačenu debljinu i širinu balona prije njegovog spljoštavanja i namatanja.

INV br. 47 JEDNOSLOJNA LINIJA 3, godina proizvodnje: 1995.,

Opis:
Kompletna linija iz 1995. godine namijenjena je za proizvodnju polietilenske (PE) folije visoke kvalitete. Sastoji se od ekstrudera koji omogućue istodobnu ekstruziju folije različitih karakteristika, glave za formiranje balona, povlakača, motalice, dozera za aditive, usisavača za granule. Linija omogućuje kontinuiranu proizvodnju s preciznom kontrolom debljine, strukture i optičkih svojstava folije, uz stabilan rad i visoku energetsku učinkovitost. Pogodna je za proizvodnju ambalažnih i tehničkih folija različitih dimenzija i namjena.

Fotografije:









INV br. 50 ESTRUDORI ALPINE HS 50 R/ICHS5OR, godina proizvodnje 1983., rastavljena

Opis:
Linija proizvođača ALPINE model HS 50 R/ICHS5OR, godina proizvodnje 1983., namijenjena je proizvodnji polietilenske (PE) folije uskog formata. Sastoji se od ekstrudera, glave za formiranje folije, povlakača i motalice, a dizajnirana je za stabilan rad i preciznu kontrolu debljine i širine folije. Iako starije generacije, linija zadržava pouzdanost, jednostavno održavanje i dobru kvalitetu proizvoda, te je pogodna za proizvodnju užih folijskih traka namijenjenih ambalaži i tehničkim primjenama.

Fotografije:








ALPINE
AUGSBURG



