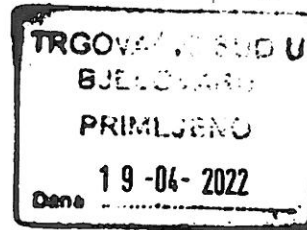


STALNI SUDSKI VJEŠTAK
STROJARSKE STRUKE
ANTULOV ing. KREŠIMIR
Franje Kuhača 8
43000 Bjelovar
tel. 043/246 999
Mob. 098/449 984



ELABORAT PROCJENE VRIJEDNOSTI STROJA

CNC vertikalni obradni centar
VIKTOR Vcenter – 102 E



STALNI SUDSKI VJEŠTAK
STROJARSKE STRUKE
KREŠIMIR ing. ANTULOV

U Bjelovaru: 19.04.2022 godine



Republika Hrvatska
 Županijski sud u Bjelovaru
 Bjelovar, Josipa Jelačića 1
 Ured predsjednika



Broj: 4 Su-65/2021-3
 Bjelovar, 15. veljače 2021.

Županijski sud u Bjelovaru po predsjedniku suda Goranu Milakoviću, na temelju čl. 126. st. 4. Zakona o sudovima („Narodne novine“ 28/13, 33/15, 82/15, 82/16, 67/18, 126/19 i 130/20), te čl. 12.a Pravilnika o stalnim sudskim vještacima („Narodne novine“ 38/14, 123/15, 29/16 i 61/19), donosi

RJEŠENJE

Krešimir Antulov, ing. elektrostrojarstva, rođ. 27. studenog 1950. u Velikom Grđevcu, Republika Hrvatska, s prebivalištem u Bjelovaru, Franje Kuhača 8, OIB: 42285384084

ponovno se imenuje stalnim sudskim vještakom
 strojarske struke
 na vrijeme od 4 godine

Obrazloženje

Krešimir Antulov, podnio je zahtjev za ponovnim imenovanjem za stalnog sudskog vještaka strojarske struke.

Zahtjev je osnovan.

U postupku ponovnog imenovanja stalnim sudskim vještakom utvrđeno je da podnositelj zahtjeva ispunjava sve uvjete propisane čl. 2. Pravilnika o stalnim sudskim vještacima:

- da je državljanin RH što je utvrđeno uvidom u domovnicu,
- da je završio Višu tehničku školu Centar za obrazovanje „Rade Končar“, što je vidljivo iz diplome od 14. prosinca 1979.,
- da ima sklopljen ugovor o osiguranju od odgovornosti,
- da je radno sposoban što je vidljivo iz liječničke potvrde od 1. veljače 2021. i
- da ne postoje zapreke za prijam u državnu službu, a što je utvrđeno izvodom iz kaznene evidencije.

Utvrđeno je da je uz zahtjev priložio popis provedenih vještačenja, te ostalu dokumentaciju.

Zahtjev vještaka Krešimira Antulova podnesen je izvan roka propisanog čl. 12. Pravilnika. Odredbom čl. 12a Pravilnika propisano je da ako se za stalnog sudskog vještaka imenuje osoba koja je već bila imenovana za stalnog sudskog vještaka, a nije podnijela zahtjev za ponovno imenovanje u roku iz čl. 12. st. 2. ovog Pravilnika, u postupku imenovanja nije

dužna polagati provjeru znanja iz poznavanja ustrojstva sudbene vlasti, državne uprave i pravnog nazivalja, obaviti stručnu obuku niti dati prisegu.

S obzirom da su ispunjeni svi uvjeti za ponovno imenovanje stalnim sudskim vještakom riješeno je kao u izreci, primjenom odredbe čl. 12a Pravilnika.

Predsjednik suda
Goran Milaković

Dokument je elektronički potpisan:

GORAN MILAKOVIĆ

Vrijeme potpisivanja:

15.02.2021

14:50:05



DN:

C=HR

O=UPRAVNI SUD U BJELOVARU

1.5.4.91-01210481712300001430001720000000

1-BJEI OVAR

S-MILAKOVIĆ

C-GORAN

OU-GORAN MILAKOVIĆ

PRAVNA POUKA

Protiv ovog rješenja dopuštena je žalba Ministarstvu pravosuđa u roku od 15 dana od dana dostave rješenja. Žalba se podnosi pisanim putem u tri istovjetna primjerka putem Županijskog suda u Bjelovaru, ureda predsjednika suda.

O TOME OBAVLJEST

1. Krešimir Antulov
2. Ministarstvo pravosuđa i uprave RH
3. Općinski sudovi



Republika Hrvatska
Trgovački sud u Bjelovaru
Bjelovar, Dr. I. Lebovića 42.

Poslovni broj: 1 P-72/2021-20

REPUBLIKA HRVATSKA

RJEŠENJE

Trgovački sud u Bjelovaru, po sutkinji Branki Pleskalt, u pravnoj stvari tužitelja VANTAGE LEASING d.o.o. za leasing u likvidaciji, Zagreb, Horvatova 82, OIB: 55525619967, zastupan po punomoćnici Eli Ei Housseini odvjetnici u Odvjetničkom društvu Jujnović Lučić Marković u Zagrebu, protiv tuženika Stečajne mase iza AQUA TRGOVINA d.o.o. u stečaju, Šenkovec, Gorčica 10, OIB: 39425097684, zastupana po punomoćnici Željki Filipčić odvjetnici u Odvjetničkom društvu Modrušan & Filipčić u Zagrebu, radi utvrđivanja osporene tražbine, 6. travnja 2022.

riješio je

I U gornjoj pravnoj stvari određuje se provođenje strojarskog vještačenja po stalnom sudskom vještaku Krešimiru Antulov ing. strojarstva iz Bjelovara, F. Kuhača 8, OIB: 42285384084 .

II Zadatak vještaka je da utvrdi vrijednost stroja CNC vertikalni obradni centar VICTOR Vcenter 102E godina proizvodnje 2011. u vrijeme prodaje stroja odnosno na dan 16. lipnja 2016. godine na temelju sve raspoložive dokumentacije uključujući i nalaz i mišljenje strojarskog vještaka Dubravka Čevre na listu 29-32 spisa.

III Ukoliko će vještaku biti potrebna i neka druga dokumentacija osim one koja se nalazi u spisu, vještak je istu dužan zatražiti neposredno od stranaka, koje su dužne vještaku istu dostaviti.

IV Ostavlja se vještaku rok od 30 dana radi izrade pisanog nalaza i mišljenja u dovoljnom broju primjeraka za sud i stranke.

Obrazloženje

1. Tijekom postupka stranke su predložile da se provede dokaz strojarskim vještačenjem po vještaku kojeg će odrediti sud na okolnost navedenu u toč. II izreke ovog rješenja.

2. Sud je prijedlog stranaka prihvatio te odredio provođenje vještačenja po vještaku Krešimiru Antulovu iz Bjelovara o čemu je obavijestio stranke koje su se složile s tim da vještačenje provede navedeni vještak te su uplatile određeni

Poslovni broj: 1 P-72/2021-20

perdujam za pokriće troškova vještačenja, pa je stoga riješeno kao u izreci ovog rješenja.

3. Zbog navedenog riješeno je kao u izreci.

U Bjelovaru 6. travnja 2022.

Sutkinja
Branka Pleskalt

Dokument je elektronički potpisan:
BRANKA PLESKALT

Vrijeme potpisivanja:
07-04-2022
07:17:00

DN
C=HR
O=TRGOVAČKI SUD U BJELOVARU
Z 5 4 97 0 1 300 4 9 2 3 0 3 7 3 0 3 3 2 2 2 3 5 3 1 3 2 3 6 3 7
L=BJELOVAR
S=PLESKALT
G=BRANKA
CN=BRANKA PLESKALT

Pouka o pravnom lijeku: protiv ovog rješenja pristoji pravo žalbe u roku od 8 dana računajući od dana dostave, na Visoki trgovački sud RH u Zagrebu, a putem ovog suda. Žalba se podnosi u 3 primjerka.

PREDMET : STROJARSKO VJEŠTAČENJE

POSLOVNI BROJ : 1 P – 72 / 2021 - 20

TUŽITELJ : “ VENTAGA LEASING ,, d.o.o. za leasing u likvidaciji,
Zagreb, Horvatova 82 OIB 55525619967

TUŽENIK : Stečajna masa iza ,, AQUA TRGOVINA ,, d.o.o. u stečaju,
Šenkovec, Gorčica 10, OIB 39425097684

U Bjelovaru: 19.04.2022 godine

TRGOVAČKI SUD U BJELOVARU

Rješenjem Trgovačkog suda u Bjelovaru, po sucu toga suda Branki Pleskalt, kao sucu pojedincu, u pravnoj stvari tužitelja „VENTAGA LEASING ,, d.o.o. za leasing u likvidaciji, Zagreb, Horvatova 82 OIB 55525619967, zastupan po punomoćnici Eli Ei Housseini, odvjetnici u Odvjetničkom društvu Jujnović Lučić Marković u Zagrebu, protiv tuženika Stečajne mase iza ,, AQUA TRGOVINA ,, d.o.o. u stečaju, Šenkovec, Gorčica 10 , OIB 39425097684, zastupana po punomoćnici Željki Filipčić odvjetnici u Odvjetničkom društvu Modrušan & Filipčić u Zagrebu , radi utvrđivanja osporene tražbine , određen sam za strojarskog vještaka vezano uz gore navedeni predmet.

Zadatak vještaka je da utvrdi vrijednost stroja CNC – vertikalni obradni centar VICTOR Vcenter 102 E, godina proizvodnje 2011, u vrijeme prodaje stroja odnosno na dan 16. lipnja 2016 godine, na temelju sve raspoložive dokumentacije uključujući i nalaz i mišljenje strojarskog vještaka Dubravka Čevre na listu 29 – 32 spisa.

Stroj koji je predmet procjene , procijenjen je isključivo na temelju dokumenata iz spisa dostavljenih od ovog Suda.

Procjenjivanje stroja CNC vertikalni obradni centar VIKTOR Vcentre – 102 E, izvršit ću sa namjerom utvrđivanja njegove vrijednosti na dan 16. lipnja 2016 godine u smislu fer tržišne vrijednosti.

Utvrđivanje stvarnog vlasništva nije predmet ovog Elaborata.

Na temelju cjelokupne dokumentacije koja mi je predočena te uspoređujući tehničke podatke iz nalaza vještaka Dubravka Čevre stranica dokumentacije 30 – 31, i fotografije na stranici dokumentacije 64, radi se o istom stroju te na osnovu toga dajem svoj:

NALAZ I MIŠLJENJE

Iz dokumentacije koja mi je dostavljena od gore navedenog suda može se iščitati slijedeće:

Dana 03. travnja 2017 godine podignuta je tužba Trgovačkom sudu u Bjelovaru.

Tužitelj – VB LEASING d.o.o. sa sjedištem u Zagrebu, Horvatova 82, upisano u sudski registar Trgovačkog suda u Zagrebu pod matičnim brojem subjekta upisa (MBS) : 080216770, osobni identifikacijski broj OIB 55525619967, IBAN : HR2325030071100008023, kojeg zastupaju odvjetnici u Odvjetničkom društvu KNEZOVIĆ & Partneri j.t.d. sa sjedištem u Zagrebu, Radnička cesta 54.

Tuženik – AQUA TRGOVINA d.o.o. u stečaju sa sjedištem u Bjelovaru, Slavonska cesta 15 , osobni identifikacijski broj OIB 36865973900.

Radi utvrđivanja osporene tražbine u iznosu od 111.965,10 kn.

Tužitelj ističe kako je u svojstvu davatelja leasinga dana 17. srpnja 2012 godine s tuženikom u svojstvu primatelja leasinga sklopio Ugovor o financijskom leasingu broj 49965, predmet kojeg je CNC VERTIKALNI OBRADNI CENTAR - VICTOR Vcenter 102 – E sa upravljačkom napravom FANUC 0i – MATE – MD (3 – OSNI) , godina proizvodnje 2012.

Uzimajući u obzir kako tuženik nije redovito podmirivao mjesečne rate leasinga, tužitelj je dana 09. veljače 2016 godine raskinuo predmetni Ugovor (strana 28 dokumentacije), te pristupio prodaji vertikalnog obradnog centra, a sve sukladno Općim uvjetima poslovanja društva VB Leasing d.o.o. s kojima je tuženik bio upoznat prilikom potpisivanja Ugovora.

Slijedom navedenog predmetni stroj je prodan za iznos od 100.000,00 kn, zajedno sa PDV – om, prema Ponudi tvrtke TP STROJEVI d.o.o.

Dužice 1 – Zagreb, te je zatvoren dio potraživanja iz predmetnog Ugovora.

Na osnovu naloga VB Leasinga d.o.o. dana 16.06.2016 izrađen je Elaborat br. 1913 / 16 od strane Stalnog sudskog vještaka Dubravka Čevra.

Iz Elaborata na stranici br. 32 dokumentacije je vidljivo da je stroj procijenjen na iznos od 121.600,00 kn bez obračunatog poreza PDV-a.

Iz Ugovora o leasingu vidljivo da je dobavljač stroja Tvrтка CELADA d.o.o. Poljski put 17 – SAMOBOR.

Ukupna vrijednost vertikalnog obradnog centra CNC bez poreza na dodanu vrijednost iznosi 78.116,00 EUR-a.

Također u dokumentaciji na strani 106 u izvješću VB Leasinga od 15.07.2016 godine, može se pročitati da stroj prilikom pregleda nije testiran u radu jer za isti nisu osigurani uvjeti. Iz istog razloga nisu očitani ni radni sati stroja. Iz vizualnog pregleda stroja može se zaključiti da je isti kompletan i u skladu sa specifikacijom i tehničkim karakteristikama proizvođača. Stroj djeluje primjereno korišteno. Opće stanje stroja odgovara stanju stroja primjereno godini proizvodnje i uvjetima korištenja.

Također u Zapisniku od 13.07.2016 godine kojeg je sastavila tvrtka TP STROJEVI d.o.o. Dužice 1 Zagreb, upisano je da je po zatečenom stanju stroja, utvrđena kompletna nefunkcionalnost pinole, odnosno glavnog alatnog pogonskog sustava.

Potom u Zapisniku je navedeno da se pritom očekuju slijedeći problemi:

1. Prilikom demontaže, moguć je gubitak vitalnih dijelova uređaja
2. Uzrok demontaže uređaja posljedica je horizontalnog ili vertikalnog sudara sa obradkom ili obradnom površinom

U obje situacije funkcionalnost i ponovna montaža uređaja moguća je isključivo uz tvornički servis i ponovnu statičku i dinamičku kalibraciju te potom uhodavanje sa pripadajućim postojećim sustavom.

Sve vrijednosti utvrđene ovom procjenom predstavljaju neto vrijednost, tj. vrijednost bez PDV ili drugih sličnih poreznih opterećenja prilikom prodaje ili prijenosa vlasništva.

NALAZ

Prilikom utvrđivanja procijenjene vrijednosti stroja iz ovog Elaborata, korištena je metoda zamjenske vrijednosti i korekcije faktorima koji definiraju koeficijent vremenskog otpisa, koeficijent tehnološke spremnosti, koeficijent tehničkog stanja i koeficijent ekonomske proizvodnosti.

Objedinjeni faktori definiraju ostatnu vrijednost imovine, a umnožak ostatne vrijednosti i zamjenske vrijednosti definiraju tržišnu vrijednost promatrane imovine.

Zamjenska vrijednost predstavlja moguću tržišnu vrijednost takve nove imovine ili sličnih tehničkih i tehnoloških karakteristika u vrijeme nabave sredstva ili u vrijeme od kada se sredstvo počinje koristiti.

Metodologija koja je korištena prilikom ove procjene razvijena je u postupcima procjenjivanja imovine poduzeća u vlasničkim pretvorbama, i u postupcima procjenjivanja opreme kao imovine koja se unosi u trgovačko društvo, u likvidacijskim i stečajnim postupcima te u postupku procjenjivanja imovine koja se uzima u zalog za korištenje kreditnih sredstava kod banaka u RH.

Kod procjene CNC stroja u ovom Elaboratu datum početka korištenja stroja se uzima kada je stroj preuzet od strane primatelja leasinga po Ugovoru o leasingu i po potpisu Ugovora 26.08.2012 godine.

Također vrijednost CNC stroja definirana je Ugovorom o leasingu i iznosi 78.116,00 EUR-a.

Ta vrijednost stroja je bez dodatnih troškova naknada i financijskih troškova i bez PDV-a.

Ovu vrijednost uzimam kao zamjensku vrijednost, a njegova vrijednost izražena u hrvatskoj valuti na dan 26.08.2012 godine prema srednjem tečaju HNB – 1 € = 7,489952 kn. što iznosi 585.085,09 kn.

Faktori koji definiraju ostatnu vrijednost uključuju slijedeće karakteristike promatranog sredstva:

1. Koeficijent vremenskog otpisa K 0

Je u direktnoj vezi sa starošću, odnosno, sa predvidivim vijekom dotičnog sredstva, a kreće se u granicama od 1 za potpuno novo sredstvo do 0,5 za sredstvo koje je starije od predviđenog vijeka trajanja. Uključuje tehnološku zastaru promatranog sredstva u odnosu na tehnološko stanje novo nabavnog sredstva istovrsne namjene u vrijeme procjenjivanja.

2. Koeficijent tehnološke spremnosti K 1

Obuhvaća kompleksno polje procjene od procjene tehnološke spremnosti samog sredstva do procjene uklopljenosti sredstva u

tehnologiju proizvodnog procesa u kojem se dotično sredstvo eksploatira. Servisna spremnost kao i opremljenost rezervnim dijelovima je također predmet procjene ovog koeficijenta koji se kreće u maksimalnoj vrijednosti 1 pa do 0,5, jer manja vrijednost značila bi da tom sredstvu uopće nije mjesto u listi osnovnih sredstava, već je trebalo biti predloženo za rashod. Također uključuje tehnološku zastaru promatranog sredstva u odnosu na tehnološko stanje novo nabavnog sredstva istovrsne namjene u vrijeme procjenjivanja.

3. Koeficijent tehničkog stanja K 2

K 2 = 1, označava stanje sredstva primjereno očekivanom stanju sredstva te starosti. Kada je taj koeficijent manji od 1 sredstvo je u lošijem stanju od očekivanog, a kada je koeficijent veći od 1 onda je sredstvo u boljem stanju od očekivanog stanja za tu starost. Isto tako uključuje ocjenu procjenitelja - vještaka o općem stanju i o prihvatljivosti za namjeravanu funkciju.

4. Koeficijent ekonomske proizvodnosti i organizacije rada K 3

Je također koeficijent kompleksne procjene. Obuhvaća ekonomičnost, proizvodnost i organizaciju rada. U uskoj je vezi sa koeficijentom K 1, jer tehnološki neprilagođeno sredstvo ne može dati optimalne ekonomske efekte.

Umnožak promatranih faktora ostalih vrijednosti utvrđenih za pojedinu poziciju procjenjivanja daje stupanj ostatne vrijednosti promatrane pozicije koja kao umnožak sa zamjenskom vrijednošću daje procijenjenu odnosno sadašnju tržišnu vrijednost promatranog stroja.

Tehničke karakteristike CNC stroja i stanje stroja, a sve prema Nalazu i Mišljenju stalnog sudskog vještaka Čevra Dubravka koji je napravio izvid na stroju.

Stroj koji je predmet procjene je CNC obradni centar slijedećih bitnih karakteristika :

Proizvođač: VICTOR Taichung Machinery CO. Ltd
 Zemlja porijekla Taiwan
 Tip stroja Vcenter 102 E
 Serijski broj stroja WA 1 – 1160
 Broj osi 3 – osni
 Godina proizvodnje 2011
 Prihvat alata MAS BT 40
 Hod po X osi 1020 mm

Hod po Y osi	600 mm
Hod po Z osi	560 mm
Dimenzije stola	1100 x 510 mm
Brzina vretena	8000 okretaja / minutu
Broj prihvata alata	24 komada
Snaga motora	30 kW
Težina stroja	6100 kg

Stroj je opremljen sa svim potrebnim sadržajem za programiranje obradbenih procesa na obratku od metala sa posebnim sistemom za hlađenje alata, za izlaz strugotine i sa sadržajem za čišćenje stroja kao što je:

- Vanjski transporter strugotine
- Dodatak za programiranje MGI
- Hlađenje vretena uljnom maglom Kau – Kan
- Wairus pumpa TPHK 8 T5 – 5
- Monitor color 10,4 "
- Pištolj za čišćenje zrakom
- Automatska klima el. kabinet
- CMC čitač compact flash kartica

S obzirom da nije bilo moguće izvršiti uvid u stanje stroja, a i prema nalogu Suda da se procjena izvrši na osnovu dostupnih podataka iz dokumentacije koja je u spisu, procjenu sam izvršio s pretpostavkom da podaci odgovaraju stvarnom stanju u koje se je uvjerio i koje je naveo Sudski vještak Dubravko Čevra u svom nalazu i mišljenju.

Procjenu CNC stroja sam izvršio s pretpostavkom da je stroj za vrijeme korištenja i vrijeme mirovanja bio tretiran pažnjom dobrog gospodarenja te da osim redovnih istrošenja zbog korištenja stroja, vremenskog protoka zbog tehnoloških zastara i tržišne nekurentnosti, nema drugih elemenata u smislu umanjenja vrijednosti stroja koja bi se odnosila na stanje stroja.

PROCJENA VRIJEDNOSTI CNC STROJA NA DAN 16.LIPNJA 2016. GODINE

1. Koeficijent vremenskog otpisa K0

Procjenjuje se da je vijek mogućeg korištenja ovog CNC stroja 10 godina. CNC stroj se koristio u vremenu od 26.08.2012 godine do 09.02.2016 godine, što znači u razdoblju od 3 godine i 6 mjeseci te se na ime korištenja CNC stroja može otpisati vrijednost od 35 %, a koeficijent vremenskog otpisa $K_0 = 0,65$.

2. Koeficijent tehnološke spremnosti K 1

Razvoj od procjene tehnološke spremnosti CNC obradnih centara je u tehnološkom smislu kontinuiran i obuhvaća kompleksno polje procjene od procjene tehnološke spremnosti do pitanja upravljačkih rješenja i kinematike stroja. Sa tog osnova može se procijeniti da faktor zastarjelosti ovog CNC stroja iznosi 0,10 %, a koeficijent tehnološke spremnosti iznosi $K 1 = 0,90$.

3. Koeficijent tehničkog stanja K 2

Označava stanje očekivanom stanju CNC stroja te starosti. S obzirom da je CNC stroj bio u redovnoj proizvodnoj funkciji nije bilo nikakvog razloga da se stroj više ošteti zbog redovnog korištenja od uobičajenog trošenja stroja što znači da je faktor stanja 0,00 %, odnosno koeficijent tehničkog stanja $K 2 = 1,00$.

4. Koeficijent ekonomske proizvodnosti i organizacije rada K 3

Je koeficijent kompleksne procjene. U uskoj je vezi sa koeficijentom K 1, jer tehnološki neprilagođeno sredstvo ne može dati optimalne ekonomske efekte. CNC obradni centri jesu predmet općeg tržišnog interesa u gospodarskom sektoru, pogotovo rabljeni strojevi jer su cjenovno povoljniji od novih strojeva, a u praksi mogu biti korišteni dugi niz godina u uvjetima kvalitetnog održavanja i u proizvodnim uvjetima koje zadovoljava postojeći tehnološki nivo promatranog stroja. Strojevi za obradu metala s Taiwana su specifično traženi zbog relativno nižih cijena od europskih proizvođača s tim da ne zaostaju u kvaliteti i trajnosti. Na osnovu gore iznesenog procjenjujem da faktor stanja ekonomske proizvodnosti iznosi 0,20 %, a ostatni koeficijent ekonomske proizvodnosti i organizacije rada iznosi $K 3 = 0,80$.

Objedinjeni faktor ostatne vrijednosti umanjuje zamjensku vrijednost na sadašnju tržišnu vrijednost kroz promatrano razdoblje korištenja promatranog CNC stroja. To je razdoblje od datuma utvrđene zamjenske vrijednosti do referentnog datuma 16. lipnja 2016 godine, procjenjivanja tržišne vrijednosti.

**Procjena tržišne vrijednosti CNC obradnog centra na dan
16.lipnja 2016 godine iznosi:**

Procijenjena vrijednost = Zamjenska vrijednost x K0 x K1 x K2 x K3

Procijenjena vrijednost = 585.089,00 kn x 0,65 x 0,90 x 1,00 x 0,80

Procijenjena vrijednost = 273.822,00 kn

Odnosno prema srednjem tečaju HBN na dan 16.lipnja 2016 godine

1 € = 7,489952 kn

Procijenjena vrijednost iznosi: 36.558,57 EUR-a

STALNI SUDSKI VJEŠTAK
STROJARSKE STRUKE
KREŠIMIR Ing. ANTULOV

U Bjelovaru: 19.04.2022 godine

Na osnovu gore iznesenih podataka, izračuna i dostavljene dokumentacije može se izvesti:

ZAKLJUČAK

1. Predmet procjene je CNC vertikalni obradni centar VICTOR Vcenter 102 E, godina proizvodnje 2011.
2. Stroj nije testiran u radu jer za isti nisu osigurani uvjeti. Procjena je rađena na osnovu dostavljene dokumentacije.
3. Prilikom uviđaja stalnog sudskog vještaka Dubravka Čevra, dana 13.06.2016 godine, zaključeno je da je CNC vertikalni obradni centar VICTOR Vcenter 102 E, kompletiran i u skladu sa specifikacijom i tehničkim karakteristikama proizvođača. Stroj djeluje primjereno korišteno.
Opće stanje stroja odgovara stanju stroja primjereno godini proizvodnje i uvjetima korištenja.
4. Procjenjena tržišna vrijednost CNC vertikalnog obradnog centra VICTOR Vcenter 102 E, na osnovu dostavljene dokumentacije sa svom navedenom u elaboratu dodatnom opremom iznosi:

273.822,00 kn

ili

36.558,57 EUR-a

5. Srednji tečaj HNB na dan 16.lipnja 2016 godine iznosio je:

1 € = 7,489952 kn

STALNI SUDSKI VJEŠTAK
STROJARSKE STRUKE
KREŠIMIR ing. ANTULOV

U Bjelovaru: 19.04.2022 godina

